
WELDESTAR

**ПРЕИМУЩЕСТВА КЕРАМИЧЕСКИХ
СВАРОЧНЫХ ФЛЮСОВ
В СРАВНЕНИИ С ПЛАВЛЕННЫМИ**

СЕМЬ ПРИЧИН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ФЛЮСА

1. РАСХОД
2. МНОГОКРАТНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
3. ФОРМИРОВАНИЕ ШВА
4. ПРОКАЛИВАНИЕ
5. ЭКОЛОГИЯ
6. ЛЕГИРОВАНИЕ
7. РЕЖИМЫ



СЕМЬ ПРИЧИН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ФЛЮСА

1. Как показала практика сравнения флюсов, средний расход керамического флюса, как правило на 40% меньше, чем плавленного
2. Использование керамического флюса в системах рециркуляции позволяет обеспечить его безукоризненную подачу в зону сварки, в сравнении с плавленным аналогом.

Возможность многократного использования керамических флюсов – весомый плюс на производстве.

СЕМЬ ПРИЧИН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ФЛЮСА

3. Формирование сварочного шва при использовании керамических флюсов лучше. Валик шва получается более аккуратным.

Использование кислых плавленных флюсов приводит к окислению основного материала в ЗТВ(зона термического влияния), что требует дополнительной зачистки.

СЕМЬ ПРИЧИН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ФЛЮСА

4. Перед применением, любой сварочный флюс требует прокалки в течение определенного времени при определенной температуре.

Прокалка плавленного флюса осуществляется при температурах до 400°С, когда керамических – при 200-250 °С.

5. Керамический флюс является экологически чистым продуктом, в сравнении с плавленным

СЕМЬ ПРИЧИН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ФЛЮСА

6. При сварке с использованием керамических флюсов возможно легирование металла шва.

При использовании плавленных флюсов, легирование невозможно.

7. Керамические флюсы позволяют вести сварку на более высоких режимах, чем плавленные.

Использование плавленных флюсов не позволяет производить многодуговую сварку.