

Аппарат аргодуговой сварки TIG 200 AC/DC

Промышленный сварочный аппарат TIG 200 AC/DC - гарантирует удобство использования и качественную TIG сварку постоянным и переменным током с расширенным функционалом.

Преимущества

- ★ Возможность переключения управления с педали на горелку;
- ★ Очистка - не формальность, а работающая функция;
- ★ Энкодер для более точной настройки параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, подходит для декоративных работ;
- ★ Возможность MMA сварки - режимы ARC FORCE, HOT START, VRD.
- ★ Режим 2T/4T;
- ★ Возможность аттестации НАКС.

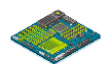


Особенности

Группы настроек режимов выделены цветом для удобства навигации.



Работает с любыми типами электродов на переменном токе, на постоянном токе режим сварки MMA на постоянном токе.



Процессор DSP обеспечивает стабильные процессы сварки.



Компактный и легкий, вес всего 14.2 кг.



Гарантийное обслуживание до 3 лет.

Для металлов

- ★ Алюминий, дюралюминий, латунь, бронза;
- ★ Медь, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы;
- ★ Титан, чугун, разнородные стали.

Сферы применения

- ★ Автомастерские и автомобильные станции технического обслуживания;
- ★ Химическая промышленность;
- ★ Пищевая промышленность;
- ★ Авиастроение и ракетостроение;
- ★ Машиностроение и вагоностроение;
- ★ Производство радиаторов, электрошкафов, электродвигателей, электростанций;
- ★ Металлоконструкции газопроводов и дымоходов;
- ★ Автомобильная промышленность.

Комплектация

- ★ Аппарат аргодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Горелка – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт
- ★ ЗИП комплект - 1шт.
- ★ Электрододержатель - 1шт.
- ★ Газовый шланг - 1шт.
- ★ Педаль - 1шт.

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 200 AC/DC

Наша ценность — ваша надёжность!

Напряжение питания	220В±15%
Частота	50 Гц
Номинальный входной ток	TIG - 28А
	MMA - 38.1А
Номинальное выходное напряжение	TIG - 18 В
	MMA – 27,2 В
Номинальный выходной ток	TIG – 200А
	MMA – 180А
Напряжение холостого хода	62 В
Поджиг дуги	HF
Предварительный поджиг	0,1-1 сек
Время спада тока	0-25 сек
Время подачи газа после сварки	0-15 сек
Рабочий цикл	40%
Потребление без нагрузки	40 Вт
КПД	80%
Коэффициент мощности	0,73
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP 21
Вес	14,2 кг
Габариты	446× 200× 405 мм



YouTube канал



Модель на сайте

Если у вас остались вопросы, вы можете связаться с нами, либо запросить счет (договор).
Вам точно пригодится!

СИЗ



Краги спилковые WS

Сварочные горелки



Горелка аргоновая TIG WS 26

Электроды



Вольфрамовые электроды WS