

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG230P

WELDESTAR MIG230P идеально подойдет для изготовления легких металлоконструкций и в кузовных цехах, для сварки оцинкованных листов, нержавеющей стали с высоким напряжением и алюминия. Синергетическая работа обеспечивает быструю и простую настройку параметров сварки, всегда гарантируя ТОЧНЫЙ контроль дуги и качество сварки.

Преимущества

- ★ Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей - быстрый и динамичный отклик.
- ★ Режим синергии для быстрых и оптимальных настроек сварки в MIG/MAG режиме.
- ★ Возможность выбора проволоки и газа - аппарат сам подбирает оптимальные параметры, упрощая настройку.
- ★ LCD экран - яркая подсветка, четкое отображение информации, видно даже при плохом освещении.
- ★ Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.
- ★ Возможность MMA сварки - отключаемый VRD и Antistick, а также Hotstart, Arc force.
- ★ Возможность TIG сварки.
- ★ Память сварочных программ - 10 ячеек.
- ★ Гарантийное обслуживание 3 года.
- ★ Возможность аттестации НАКС.

Сферы применения

- ★ Нефтегазовая отрасль;
- ★ Строительство и обслуживание трубопроводов;
- ★ Сборка резервуаров;
- ★ Автомобильная промышленность;
- ★ Судостроительная промышленность;
- ★ Машиностроительная отрасль;
- ★ Авиакосмическая промышленность;
- ★ Горная промышленность.



Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Энкодеры для точной регулировки параметров.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи сплошной и порошковой проволоки.
- ★ Быстрая настройка источника - память сварочных заданий под типовые задачи.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки.
- ★ Гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата

Функции

- Импульсная полуавтоматическая сварка MIG-PULSE;
- полуавтоматическая сварка двойным импульсом MIG-DOUBLE PULSE;
- Режим 2T/4T, режим точечной сварки
- Ручная дуговая сварка покрытым электродом MMA
- Изменение полярности для сварки в газе MIG-MAG/ пайкой или БЕЗ ГАЗА.
- LIFT TIG

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG 230P

Наша ценность — ваша надёжность!

Напряжение питающей сети, В		Частота питающей сети, Гц	3 ~ 230 В ± 15% / (50 ~ 60) Гц.
Потребляемый ток не более, А.			46А
Потребляемая мощность не более, кВА.			12кВА
Напряжение холостого хода не более, В.			71В
Ток холостого хода, А.			0,4 ~ 0,5 А
Потребление без нагрузки			80ВА
MIG/M AG	Диапазон регулирования сварочного напряжения, В.		15,6 ~ 25,5В
	Диапазон регулирования сварочного тока, А.		32 ~ 230А
	Скорость подачи проволоки, м/мин		2 ~ 15
	Поток защитного газа (л/мин)		0 ~ 25
	Диаметр сварочной проволоки, мм		Ø0.6 / Ø0.8 / Ø1.0 / Ø1.2
Сварочный ток, А при ПВ 100%			100% - 160А
КПД			87%
Коэффициент мощности			$\lambda = 0,89$
Степень защиты			IP21S
Вид охлаждения			Воздушное
Габаритные размеры источника питания, мм (Д × Ш × В)			520×280×510
Масса источника питания, кг			19



Модели на сайте



YouTube канал

Комплектация

- ★ Горелка 25 для MIG сварки.
- ★ Источник с кабелем питания.
- ★ Кабель с зажимом заземления.

Если у вас остались вопросы, вы можете связаться с нами, либо запросить счет (договор).

Вам точно пригодится!

СИЗ



Краги спилковые WS

Проволока



Проволока полированная
WS Steel MIG-P 70S-6

Сварочные горелки



Горелка WS 36