



# УРАЛТЕРМОСВАР

ЗАВОД СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

**29** ЛЕТ В МИРЕ  
СВАРКИ

**Сварочные агрегаты  
и сварочные комплексы**

**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»** 28 лет производит сварочные генераторы и агрегаты разработанные собственным конструкторским отделом. Агрегаты широко используется в ПАО «Газпром», ПАО «Транснефть», ПАО «Роснефть», АО «Газстройпром» и других компаниях нефтегазовой отрасли для строительства и ремонта нефтегазопроводов и иных ответственных конструкций.

Агрегаты прошли испытания в отраслевых институтах ООО ВНИИГАЗ, ООО НИИ Транснефть и включены в Реестры ПАО Газпром и ПАО Транснефть для использования на объектах этих предприятий.



**УЧАСТОК СБОРКИ СВАРОЧНЫХ  
АГРЕГАТОВ №1**

**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»** производит два вида сварочных агрегатов:

- агрегаты со сварочными генераторами радиальной магнитной системы с микропроцессорными блоками управления, конструкция генератора запатентована АО «УРАЛТЕРМОСВАР»;
- агрегаты со сварочными генераторами аксиальной магнитной системы с блоками управления без электронных компонентов

Все агрегаты оснащены вспомогательными источниками тока частотой 50 Гц.: генераторами или преобразователями частоты мощностью от 4 до 10кВт, напряжением 230 или 400 В (по выбору Потребителя)

Электрическая цепь вспомогательного источника защищена реле контроля изоляции и дополнительно (по заказу) автоматическим выключателем дифференциального тока.

Агрегаты предназначены для работы в окружающей среде:

- от -40°C до +40°C - стандартное исполнение;
- от -50°C до +50°C - модификация специального исполнения.

Оснащаются дизельными двигателями с жидкостным или воздушным охлаждением. Малогабаритные агрегаты могут оснащаться бензиновыми двигателями. Для запуска двигателей при отрицательных температурах агрегаты комплектуются устройствами предварительного подогрева.

Оба вида агрегатов комплектуются дистанционными регуляторами сварочного тока, приборами (указателями) сварочного тока и напряжения.

**Все агрегаты с микропроцессорными блоками обеспечивают:**

- плавное (в том числе дистанционное) регулирование сварочного тока;
- форсирование тока короткого замыкания
- регулируемый горячий старт;
- защиту от прилипания электрода;
- ограничение напряжения холостого хода до безопасной величины 12В;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- отсутствие взаимного влияния постов на многопостовых агрегатах;
- цифровую индикацию заданного тока и напряжения.

Степень защиты агрегатов от воздействия окружающей среды IP23.

**По заказу:**

- комплектация термопеналами для хранения прокаленных электродов в сухом состоянии;
- установка агрегатов на шасси производства АО «УРАЛТЕРМОСВАР» или другого Производителя.



**УРАЛ-200 - 1 пост, 200А**

**УРАЛ-300 - 1 пост, 300А**

**АДД-4005 - 1 пост, 400А**

**АДД-2х2501В (06Б) - 2 поста по 315А**

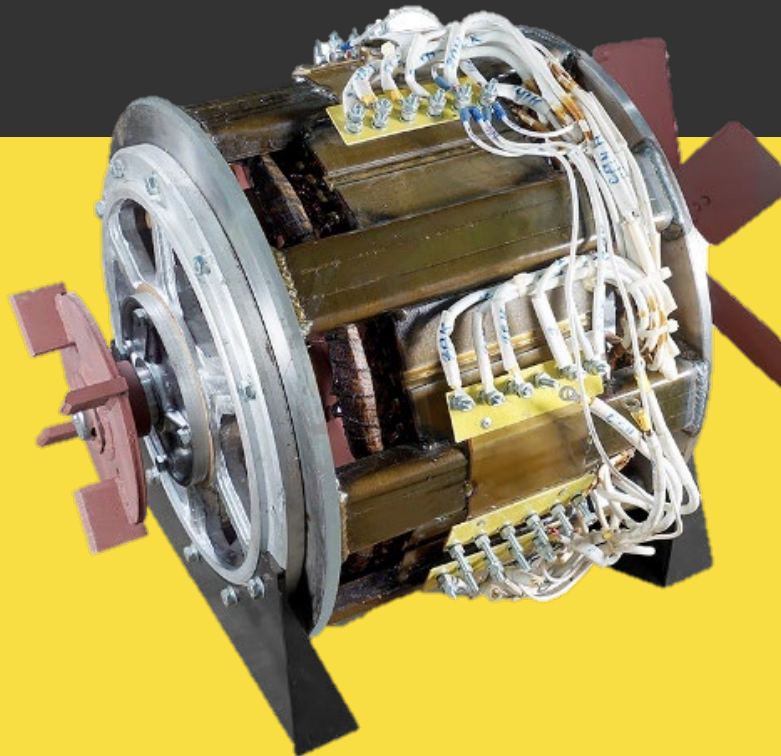
**АДД-4х2501В - 4 поста по 250А**

# Сварочные генераторы серии ИР

Генераторы серии ИР это синхронные индукторные машины без вращающихся обмоток на роторе и без скользящих контактов, что значительно повышает их надёжность.

**АО «УРАЛТЕРМОСВАР» производит генераторы:**

- **однопостовые, на номинальные токи (А) 200, 300, 400, 500 (для серии ГД)**
- **двухпостовые, на номинальные токи каждого поста 250А или 315А**
- **четырёхпостовые, на номинальные токи каждого поста 250А**



Генератор  
серии ИР

Блок управления  
генератором



Агрегат предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях

Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 200А  
Пределы регулирование тока – от 30 до 200А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 кВт, 230В  
Оснащён быстросъёмными колёсами, ручками и опорами.

Приводной двигатель, модификации:

**Honda GX-390 Япония**

бензиновый  
8,7 кВт/11,7 л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 1  
габаритные размеры:  
860 x 580 x 680 мм.  
Масса 115 кг

**КООР KD 195 FE КНР**

дизельный  
9,2 кВт/12,5 л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 1  
габаритные размеры:  
860 x 580 x 680 мм.  
Масса 139 кг





# УРАЛТЕРМОСВАР



В агрегат установлен съёмный инверторный выпрямитель УРАЛ-206И, который при необходимости может быть демонтирован и подключён к любому источнику напряжением 230В для проведения сварочных работ на токах до 180А.

## малогабаритный сварочный агрегат **УРАЛ-200**

Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 180А  
Пределы регулирования тока – от 30 до 180А  
Мощность на вспомогательные нужды – 7 кВт, 230В  
Оснащён быстросъёмными колёсами, ручками и опорами.

Приводной двигатель, модификации:

### **Honda GX-390 Япония**

бензиновый  
8,7 кВт/11,7 л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 1  
габаритные размеры:  
860 x 580 x 680 мм.  
Масса 112 кг

### **КООР KD 195 FE КНР**

дизельный  
9,2 кВт/12,5 л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 1  
габаритные размеры:  
860 x 580 x 680 мм.  
Масса 139 кг





Агрегат предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.

Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 300А  
Пределы регулирования тока – от 30 до 300А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 кВт, 230В

**Приводной двигатель, модификации:**

**Honda GX-670 Япония**

бензиновый  
15,2 кВт / 20,5 л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 2  
габаритные размеры:  
1200 x 730 x 1060 мм.  
Масса 350 кг

**КООР KD-292F КНР**

дизельный  
15,3 кВт / 20,5 л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 2  
габаритные размеры:  
1200 x 730 x 1060 мм.  
Масса 380 кг

малогабаритный  
сварочный агрегат  
**УРАЛ-300**



Агрегат предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.



Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 400А  
Пределы регулирования тока – от 30 до 400А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт, 230В или 400В  
Приводной двигатель, модификации:

**MMZ 3DL Беларусь**

дизельный  
26 кВт/35,0л.с.  
жидкостное охл.  
кол-во цилиндров - 3  
габаритные размеры:  
1720x950x1280 мм  
Масса 650 кг

**Д-144 Россия**

дизельный  
37,0 кВт/50,3л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
1720x950x1280 мм.  
Масса 940 кг

**Д-242 Беларусь**

дизельный  
45,6 кВт/62,0л.с.  
жидкостное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2060x1000x1500 мм  
Масса 1250 кг



УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

# АДД-2х2501В (09) УРАЛ

Агрегат имеет небольшие габаритные размеры и вес, закрыт шумоизолированным капотом.

Агрегат оснащён однофазными розетками 230В на 4кВт. (16А) и 10кВт. (32А)

При одновременной работе постов взаимовлияние отсутствует.

Ном. св.ток при двухпостовом режиме работы ПН 100% - 220А

Ном. св.ток при однопостовом режиме работы ПН 100% - 315А

Пределы регулирования сварочного тока - 30-315А

Мощность на вспомогательные нужды – 10 кВт

Приводной двигатель - MMZ 3DL Беларусь (дизельный)

Мощность двигателя кВт (л.с.) - 26 (35)

Охлаждение двигателя - жидкостное

Количество цилиндров - 3

Габаритные размеры - 1537 x 752 x 964мм

Масса – 600 кг



# АДД-2х2501В (07Б) УРАЛ

Агрегат предназначен для питания двух независимых постов ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.

Номинальный сварочный ток при ПН= 100% - 315А  
Пределы регулирования сварочного тока - 30-315А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт  
Приводной двигатель - Д-144 Россия (дизельный)  
Мощность двигателя кВт (л.с.) - 37,0 (50,3)  
Охлаждение двигателя - воздушное  
Количество цилиндров - 4  
Габаритные размеры\* - 1690 х 950 х 1080мм  
Масса – 955 кг

(\* ) Габаритные размеры – 1770 х 950 х 1280мм, с кронштейнами для намотки кабеля и контейнером для хранения инструмента





УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

# АДД-2х2501 (06Б) УРАЛ

Агрегат предназначен для питания двух независимых постов ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.

При одновременной работе постов взаимовлияние отсутствует.

Номинальный сварочный ток при ПН= 100% - 315А

Пределы регулирования сварочного тока - 30-315А

Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт

Приводной двигатель - Д-242 Беларусь (дизельный)

Мощность двигателя кВт (л.с.) - 45,6 (62,0)

Охлаждение двигателя - жидкостное

Количество цилиндров - 4

Габаритные размеры - 2060 x 1000 x 1500 мм

Масса – 1250 кг





сварочный агрегат

# АДД-4х2501ВУ1 УРАЛ

Агрегат предназначен для ведения сварочных работ в условиях строительства магистральных трубопроводов. Обеспечивает независимое питание постоянным током **одновременно 4-х постов по 250А** ручной дуговой сварки электродами с любым типом покрытия. **Взаимовлияние постов отсутствует.**

Номинальный сварочный ток при ПН= 100% - 250А  
Пределы регулирования сварочного тока - 30-250А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт  
Приводной двигатель - Д-245 Беларусь (дизельный)  
Мощность двигателя - 62 кВт / 84,3л.с.  
Охлаждение двигателя - жидкостное  
Количество цилиндров - 4  
Габаритные размеры - 2060 x 1000 x 1500 мм  
Масса – 1250 кг





УРАЛТЕРМОСВАР

Агрегат предназначен для питания одного или двух (при использовании частотного регулятора ЧПР-315) **независимых** постов ручной дуговой сварки покрытым электродом и питания одного **поста** воздушно-плазменной резки.



# сварочный агрегат АДПР-2х2501В(02) УРАЛ с воздушно-плазменной резкой

Номинальный сварочный ток при ПН=60% – 400/250А\*  
Пределы регулирования сварочного тока - 30-400 / 30-250\*  
Мощность на вспомогательные нужды – 7 кВт  
Тип плазматрона – SL100  
Максимальная толщина разреза металла – 35мм  
Компрессор встроен в корпус агрегата  
Приводной двигатель - Д-144 Россия (дизельный)  
Мощность двигателя кВт (л.с.) – 37,0 (50,3)  
Охлаждение двигателя – воздушное  
Количество цилиндров – 4  
Габаритные размеры – 2460 x 950 x 1230 мм  
Масса – 1150 кг

\* при использовании частотного постового регулятора ЧПР-315 УРАЛ





Однопостовые сварочные агрегаты  
с индукторным генератором аксиального типа,  
без применения электронных компонентов.

Обозначения в наименовании агрегата:  
«В» - вспомогательный генератор,  
«Б» - блок снижения напряжения холостого хода.

Номинальный сварочный ток при ПН 60% - 400А  
Пределы регулирования тока – от 60 до 400А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт  
Приводной двигатель, модификации:

**Д-144 Россия**  
дизельный  
37,5 кВт / 50,3л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2050 x 1000 x 1300 мм.  
Масса 1000 кг

**Д-242 Беларусь**  
дизельный  
45,6 кВт / 62,0л.с.  
жидкостное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2250 x 1000 x 1580 мм  
Масса 1220 кг

Серия сварочных агрегатов  
**АДД-4004М УРАЛ**  
**АДД-4004МВ УРАЛ**  
**АДД-4004МВ (Б) УРАЛ**





Двухпостовые сварочные агрегаты  
с индукторным генератором аксиального типа,  
без применения электронных компонентов.

Обозначения в наименовании агрегата:  
«В» - вспомогательный генератор,  
«Б» - блок снижения напряжения холостого хода.

Номинальный сварочный ток при ПН 60% - 250 / 400А \*  
Пределы регулирования тока – 30 - 250 / 50 – 400А \*  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт  
\* характеристики при параллельной работе постов на одну дугу

Приводной двигатель, модификации:

**Д-144 Россия**  
дизельный  
37,5 кВт / 50,3л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2420 x 1000 x 1300мм.  
Масса 1000 кг

**Д-242 Беларусь**  
дизельный  
45,6 кВт / 62,0л.с.  
жидкостное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2250 x 1000 x 1580 мм  
Масса 1220 кг

## Серия сварочных агрегатов **АДД-2х2501 УРАЛ** **АДД-2х2501В УРАЛ** **АДД-2х2501В (Б) УРАЛ**





Однопостовые сварочные агрегаты  
с индукторным генератором аксиального типа,  
без применения электронных компонентов.

Обозначения в наименовании агрегата:  
«В» - вспомогательный генератор,  
«Б» - блок снижения напряжения холостого хода.

Номинальный сварочный ток при ПН 60% - 500А  
Пределы регулирование тока – от 60 до 500А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт  
Приводной двигатель, модификации:

**Д-144 Россия**  
дизельный  
37,5 кВт / 50,3л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2050 x 1000 x 1300 мм.  
Масса 1000 кг

**Д-242 Беларусь**  
дизельный  
45,6 кВт / 62,0л.с.  
жидкостное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2250 x 1000 x 1580 мм  
Масса 1220 кг

## Серия сварочных агрегатов

# АДД-5001 УРАЛ

# АДД-5001В УРАЛ

# АДД-5001В (Б) УРАЛ





Однопостовые сварочные агрегаты  
с индукторным генератором аксиального типа,  
без применения электронных компонентов.

Обозначения в наименовании агрегата:  
«В» - вспомогательный генератор,  
«Б» - блок снижения напряжения холостого хода.

Номинальный сварочный ток при ПН 60% - 400А  
Пределы регулирование тока – от 60 до 400А  
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт  
Приводной двигатель, модификации:

**Д-144 Россия**  
дизельный  
37,5 кВт / 50,3л.с.  
воздушное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2050 x 1000 x 1300 мм.  
Масса 1000 кг (без шасси)

**Д-242 Беларусь**  
дизельный  
45,6 кВт / 62,0л.с.  
жидкостное охл.  
кол-во цилиндров - 4  
габаритные размеры:  
2250 x 1000 x 1580 мм  
Масса 1220 кг (без шасси)

## Серия сварочных агрегатов на шасси **АДД-4004МП УРАЛ** **АДД-4004МВП УРАЛ** **АДД-4004МВП (Б) УРАЛ**



## Сварочные агрегаты на шасси с контейнерами

Агрегат **УРАЛ-200** на одноосном шасси МЗСА Т 2512-1.16, обеспечивает питание:

- одного сварочного поста ручной дуговой сварки;
- электроинструмента и освещения зоны работ.

**Оснащен контейнерами для хранения и перевозки :**

- сварочных кабелей
- кислородных баллонов – 2 шт.
- баллона с пропаном – 1 шт.
- резаков и шлангов для газовой резки
- инструмента
- приборов освещения

Число независимых постов сварки - 1

Номинальный сварочный ток поста при ПН 100% - 200А

Пределы регулирования тока – от 30 до 200А

Мощность на вспомогательные нужды – 4 кВА

Варианты комплектации двигатель - **KOOP KD 195 FE** (дизель) или **Robin EX400DF** (бензин)

Габаритные размеры агрегата на шасси – 3835 x 1815 x 1500мм

Масса агрегата на шасси – 720 кг



## Сварочные агрегаты на шасси с контейнерами

Агрегат **АДД-2х2501В УРАЛ** на двухосном шасси с тормозами, обеспечивает питание:

- двух независимых сварочных постов ручной дуговой сварки;
- электроинструмента и освещения зоны работ.

**Оснащен контейнерами для хранения и перевозки :**

- сварочных кабелей
- кислородных баллонов – 2 шт.
- баллона с пропаном – 1 шт.
- резаков и шлангов для газовой резки
- инструмента
- приборов освещения

Число независимых постов сварки - 2

Номинальный сварочный ток поста при ПН 60% - 250А

Пределы регулирования тока – от 30 до 250А

Мощность на вспомогательные нужды – 4-7 кВт

Приводной дизельный двигатель - Д-242 или Д-144

Габаритные размеры агрегата на шасси – 6250 x 2470 x 2650мм

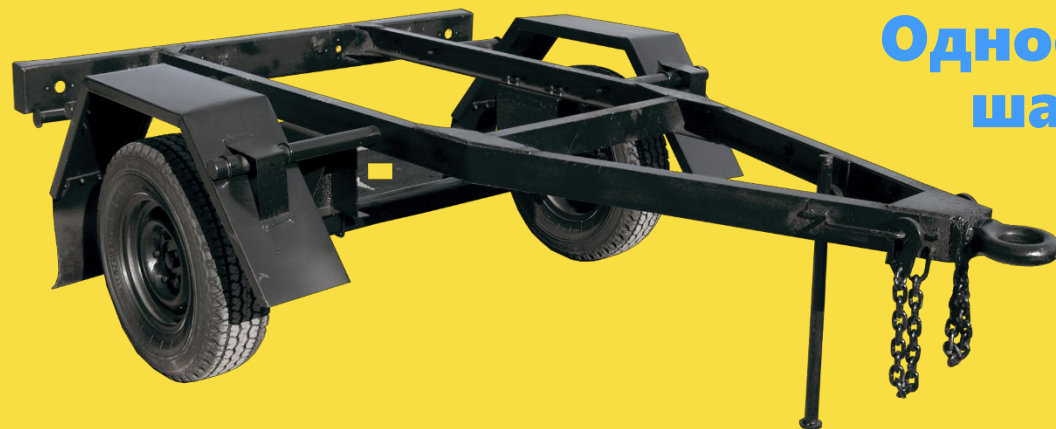
Масса агрегата на шасси – 3320 кг



**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»** производит широкий ассортимент шасси, рассчитанных на разные габариты и весовую нагрузку наших серийно выпускаемых сварочных агрегатов и электростанций.

**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»** уполномочен на оформление электронных ПТС и включен в перечень – членов Евразийского экономического союза и организаций–изготовителей шасси транспортных средств и других видов техники.

Реестр №368, Серия RU 0440892 Номер ЕАЭС RU CRU.АД50.В.05763/23



**Одноосные шасси**



### **Шасси на колёсах УАЗ**

масса монтируемого оборудования - 1350 кг  
масса снаряженного шасси – 320 кг  
максимальная скорость движения - 35 км /ч  
габаритные размеры, 3265 x 2135 x 1136 мм

### **Шасси на колёсах ГАЗ-53**

масса монтируемого оборудования - 1500 кг  
масса снаряженного шасси – 620 кг  
максимальная скорость движения - 35 км /ч  
габаритные размеры, 3265 x 2135 x 1136 мм



Комплексе предназначен для проведения сварочных работ на газопроводах большого диаметра с обеспечением питания вспомогательного оборудования (подогрева стыка, размагничивания, прокали электродов), электроинструмента и освещения зоны работ.

**Комплектация:**

**Сварочный модуль** (утепленный, отапливаемый)

- Инверторный выпрямитель Урал-Мастер 300 исп. «Север» - 4 - 6 шт.
- Сварочный кабель, прямой и обратный (30м) – 4-6 компл.
- Блок беспроводного дистанционного управления сварочными инверторами (на 4 пульта)
- Печь для прокали и сушки электродов
- Тепловентилятор 380В 6-8 кВт.
- Прожектор ИО-1500 (по заказу) - 5шт.
- Установка индукционного подогрева стыка УИИТ-30-4,0 с индуктором на 1420мм (по заказу)
- Сегментарная система постоянных магнитов для размагничивания трубного стыка
- Укрытие мест сварки с выдвигаемыми опорами

**Электроагрегат ЭД100С-Т400-1РП** -100кВт.

**Сварочный модуль может комплектоваться иным оборудованием в соответствии с требованием Заказчика.**

## Комплекс энергетический сварочный многопостовой КЭСМ-100-4-315



Размеры и масса комплекса позволяют разместить модули в кузове одного автомобиля типа "КАМАЗ" или "Урал" и вести работы, не снимая модули с кузова. Сварочный модуль имеет две двери, обеспечивающих сквозной проход к энергоагрегату.

Комплекс предназначен для обеспечения технологических операций по резке и сварки металла и металлоконструкций при ведении ремонтно-восстановительных работ на трубопроводах и других объектах в полевых условиях.

**Комплектация:**

- 2-а поста газовой резки метаном или пропаном;
- Аппарат плазменной резки УРАЛ-Плазма 150 (по заказу);
- Инверторный выпрямитель Урал-Мастер 300 – 1-2 шт;
- Компрессор производительностью - 457 л/м ;
- Электростанция АД30С (30 кВт, 400/230В, 50 Гц);
- Дизельный электроагрегат СКД-5 (4.2 кВт, 230 В) (по заказу);
- Металлический слесарный верстак.
- Блок фильтров для очистки сжатого воздуха;
- Прожектора ИО-1500 (по заказу);
- Отопитель независимый дизельный.

**Модуль утеплён и может комплектоваться иным оборудованием в соответствии с требованием Заказчика.**

**Многоцелевой комплекс  
для сварки и резки «Пламя-3»**





**УРАЛТЕРМОСВАР**

Установки предназначены для ведения сварочных работ в полевых условиях с приводом от вала отбора мощности тракторной техники.

Обеспечивают питание одного, двух или четырёх сварочных постов при ручной дуговой сварке постоянным током, а также питание электроинструмента и освещения.

## Установки сварочные навесные (УСН)



УСН на базе гусеничного трактора ДТ-75

УСН на базе трактора МТЗ Беларусь 82.1



УСН на базе бульдозера ЧТЗ Б10МБ (болотоходный)



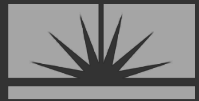
## Гарантийный и постгарантийный ремонт

- Диагностика, обслуживание.
- Выезд специалистов для устранения неисправностей.
- Пусконаладочные работы и обучение сварщиков.
- Капитальный ремонт сварочного оборудования, на месте дислокации.



**ПРОГРАММА ГАРАНТИЙНОГО  
РЕМОНТА И СЕРВИСА**





# УРАЛТЕРМОСВАР

WWW.URALTERMOSVAR.RU

## ОФИС

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» 620014, Россия, Екатеринбург,  
ул. Московская, 49, офис 67. тел. (343) 376-46-80  
e-mail: [uraltermosvar@mail.ru](mailto:uraltermosvar@mail.ru) WWW.URALTERMOSVAR.RU

## ПРОИЗВОДСТВО

**Первоуральский производственный комплекс**  
623101, Россия, Свердловская обл, г.Первоуральск,  
ул. Емлина, д.1. тел. +7 (3439) 66-19-64

**Богдановичский производственный комплекс**  
623531, Россия, Свердловская обл, г.Богданович,  
ул. Чапаева, д. 14б. тел. +7 (34376) 5-40-68

## ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДИЛЕРЫ

### Российская Федерация

ООО "Велдинг Групп Самара" г. Самара, ул. Дзержинского, дом 46Д  
тел. +7 (846) 267-31-54, 8-800-555-72-26.

ООО "МАГNUM" г. Ростов-на-Дону, ул. Максима Горького, д. 120,  
офис 44. тел. +7 (863) 322-42-27.

ООО «ГК «Газстройсервис»  
127238, г. Москва, Дмитровское ш., д. 71 Б тел. +7 (495) 225-50-88.

## ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

### Московское представительство и склад

г. Москва, ул. Рокотова, д. 7/2 - 114  
тел. (495) 197-63-78, 8 (910) 442-03-44. e-mail: [utsmos@mail.ru](mailto:utsmos@mail.ru)

### Республика Казахстан представительства и склады

ТОО "Уралтермосвар-Алматы" г. Алматы, ул. Гани Муратбаева, 5  
тел. +7 (727) 297-42-16, моб +7 (777) 771-80-02

ТОО "СварПромТехнологии"  
г. Костанай, ул. Сералина, 34.тел.: +7 (7142) 270-50-85,  
+7 (777) 784-33-56

ТОО "Сварка KZ" 100022 г. Караганда, ул. Мельничная, 4 / 3 офис 4  
тел. 8 (701) 539-65-98

### Республика Узбекистан

ООО "Alyans Impex" г. Бухара, ул. Навоишоҳ, дом 17, офис 17.  
тел. +998 (93) 655-2222.

### Республика Беларусь

ООО "Дивитех" 220114, г. Минск, ул. Франциска Скорины 14-331  
тел. +375 (29) 619-28-86; +375 (17) 353-68-68, 374-38-89.

ОДО "Велга-Сервис" 220073, г. Минск, ул.Берюзовая 8, офис 13  
тел. +375 (29) 230-71-69, 705-01-85, +375 (17) 252-58-44.

наш сайт

