

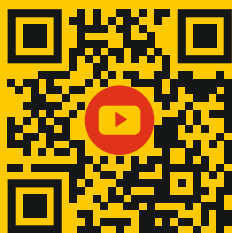
НАДЕЖНОСТЬ, О КОТОРОЙ
ВЫ МЕЧТАЛИ!

ЕСЛИ У ВАС ОСТАЛИСЬ ВОПРОСЫ, ВЫ МОЖЕТЕ
СВЯЗАТЬСЯ С НАМИ, ЛИБО ЗАПРОСИТЬ
СЧЕТ (ДОГОВОР).

ПОСМОТРЕТЬ НА САЙТЕ



YOUTUBE КАНАЛ



WELDESTAR ★

ВАМ ТОЧНО ПРИГОДИТСЯ!

СИЗ
КРАГИ СПИЛКОВЫЕ WS



ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ
HANDY, SAMSON, CONFORT



Сварочные маски

Плазмотроны, ЗИП



Катод плазмотрона (Pt31)

Проволока



Проволока полированная
WS Steel MIG-P 70S-6

ЭЛЕКТРОДЫ
WS SUPER



Каталог сварочного оборудования



Инвертор сварочный WELDESTAR MASTER 160/180/200/250

WELDESTAR серия MASTER — компактные и надёжные сварочные аппараты, идеальны для бытового использования. Просты в настройке и понятны даже новичкам без опыта. Функция «горячего старта» облегчает начало работы. Низкое энергопотребление и устойчивость к перепадам напряжения делают их удобными для работы в любых условиях — даже за городом. Надёжность, долговечность и комфорт в каждом включении.

Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надёжно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Яркий и простой дисплей, русский язык, не требуется специальная подготовка — аппарат максимально прост в управлении.
- ★ Работа при пониженном напряжении - 170В;
- ★ Максимальная надёжность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Стабильная работа при температуре от -20С до +40С.
- ★ Функции - ARCFORCE. ANTISTICK. HOTSTART



Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.

Комплектация

- ★ Инвертор сварочный с кабелем питания.
- ★ Кабель с электрододержателем.
- ★ Кабель с зажимом заземления.

Технические характеристики

Модель	160	180	200	250
Напряжение питающей сети	230В			
Максимальная сила тока	160А	180А	200А	230А
Степень защиты	Ip21			
Вид охлаждения	Воздушное охлаждение			
Вес нетто	4,1кг	4,2кг	4,5кг	4,8кг
Габариты	310x190x230мм			
Продолжительность включения	25%/230А/+40С			

Сварочный инвертор MMA WELDESTAR ARC180

WELDESTAR ARC180 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надёжностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества



Яркий дисплей, русский язык, не требуется специальная подготовка — аппарат максимально прост в управлении.



WELDESTAR ARC 180 работает от генератора. Благодаря этому, вы можете работать на объектах, удаленных от сетей питания в полевых условиях.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.



Аппарат может работать от сети 400В.
А также:
Работа на пониженном напряжении.
Работа от длинного сетевого кабеля и слабых сетей.



Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надёжно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Простота настроек достигается за счет русифицированной панели;
- ★ Длительный срок эксплуатации;
- ★ Максимальная надёжность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Защита электроники от попадания влаги и пыли;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.

Потребляемая мощность	9кВт
Сварочный ток	20-190А
Степень защиты	IP21S
Размеры	400x213x350мм
Вес нетто	10кг
ПВ	40% при 190А 60% при 155А 100% при 120А

Комплектация

- ★ Инверторный аппарат ARC 180 с кабелем питания – 1 шт.
- ★ Кабель с электродержателем – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Сварочный инвертор MMA WELDESTAR ARC180 PRO

WELDESTAR ARC180 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества



Яркий дисплей, не требуется специальная подготовка – аппарат максимально прост в управлении.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.



Работа от длинного сетевого кабеля и слабых сетей.

VRD

Дополнительная безопасность в эксплуатации и экономия потребления электроэнергии.



Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Простота настроек достигается за счет русифицированной панели;
- ★ Длительный срок эксплуатации;
- ★ Максимальная надежность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Защита электроники от попадания влаги и пыли;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.

Комплектация

- ★ Инверторный аппарат ARC 180 с кабелем питания – 1 шт.
- ★ Кабель с электродержателем – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Потребляемая мощность	7,3кВт
Сварочный ток	20-180А
Степень защиты	IP 23
Напряжение холостого хода при VRD	20В
Напряжение холостого хода при VRD	70В
Размеры	390x170x310мм
Вес нетто	6кг
ПВ	60% при 180А 100% при 140А

Инвертор сварочный MMA WELDESTAR ARC 200 DP

WELDESTAR ARC 200 DP – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества

- ★ Наличие LCD панели с удобными настройками сварочных параметров. Во время работы на дисплее отображаются все параметры регулировки и индикаторы.
- ★ Пластиковая крышка - дополнительная защита экрана от пыли, сварочных брызг и механических повреждений во время работы.
- ★ Мобильный - за счет своего веса и размеров.
- ★ Импульсная сварка со снижением тока для контроля сварочной ванны
- ★ Энкодер для точной регулировки параметров.

Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Функции HOTSTART, ANTISTICK, ARC FORCE VRD;
- ★ Силовые разъемы 35-50 держат нагрузку без перегрева, обеспечивают стабильную работу и безопасную сварку.
- ★ Максимальная надежность - прочный стальной корпус и защитные пластиковые панели обеспечат долгий срок службы;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.



Номинальная мощность	8.0кВа
Номинальный входной ток	36.4А
Номинальный рабочий цикл	60%
Диапазон выходного тока	20 А-160 А
Напряжение холостого хода	56В
Применимый электрод	1,6~5,0 (мм)
Эффективность	80%
Степень защиты IP	21
Размеры	310x190x230
Вес	4,2кг
Гарантия	3 года

Комплектация

- ★ Инвертор сварочный с кабелем питания – 1 шт.
- ★ Кабель с электрододержателем – 1 шт.
- ★ Обратный кабель – 1 шт.
- ★ Сварочная маска - 1шт
- ★ Щетка -1шт

Сварочный инвертор MMA WELDESTAR ARC 200 PRO

WELDESTAR ARC 200 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества



Яркий дисплей, не требуется специальная подготовка – аппарат максимально прост в управлении.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.



Работа от длинного сетевого кабеля и слабых сетей.

VRD Дополнительная безопасность в эксплуатации и экономия потребления электроэнергии.



Особенности

Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;

Простота настроек достигается за счет русифицированной панели;

Длительный срок эксплуатации;

Максимальная надежность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;

Защита электроники от попадания влаги и пыли;

Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;

Аттестация НАКС, опция.

Применение

Сборка под сварку;

Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;

Монтаж строительных работ, сварка арматуры;

Монтаж систем отопления;

Ремонт сельскохозяйственной техники;

В учебных мастерских.

Комплектация

Инверторный аппарат ARC 200 с кабелем питания – 1 шт.
Кабель с электрододержателем – 1 шт.
Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Потребляемая мощность	8,4кВт
Сварочный ток	20-200А
Степень защиты	IP 23
Напряжение холостого хода при VRD	20В
Напряжение холостого хода при выключенном VRD	70В
Размеры	390x170x310мм
Вес нетто	6кг
ПВ	40% при 200А 100% при 140А

Инвертор сварочный WELDESTAR ARC 250

WELDESTAR ARC 250 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества

- ★ Яркий дисплей, русский язык, не требуется специальная подготовка – аппарат максимально прост в управлении.
- ★ Функции - Antistick, регулируемый Arc force.
- ★ Малый вес и высокая производительность.
- ★ Хороший поджиг дуги, работа при пониженном напряжении, защита от перегрева.
- ★ Высокое качество работ, глубокая сварочная ванна, минимальное разбрызгивание.
- ★ Возможность TIG сварки с функций LIFT TIG.



Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Простота и точность настроек
- ★ Температура эксплуатации от -20С до +40С.
- ★ Максимальная надежность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.

Параметры питающей сети	220В
Рабочий диапазон сетевого напряжения	160-270В
Потребляемая мощность, MMA	20–25кВА
Рабочее напряжение, MMA	20,8–30,0В
Напряжение холостого хода	68В
ПВ	60%
Диаметр электрода, MMA	1,6–5,0мм
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	430x168x312мм
Масса	9,6кг
Температура эксплуатации	-20°С до +40°С

Комплектация

- ★ Инвертор сварочный с кабелем питания - 1 шт.
- ★ Кабель с электрододержателем – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Инвертор сварочный MMA WELDESTAR ARC 220

WELDESTAR ARC220 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации. Синергетическое управление позволяет быстро переключаться между режимами сварки, легко освоить сварочное производство.

Преимущества



Яркий дисплей, русский язык, не требуется специальная подготовка – аппарат максимально прост в управлении.



WELDESTAR ARC 220 работает от генератора. Благодаря этому, вы можете работать на объектах, удаленных от сетей питания в полевых условиях.



Синергетическое управление настройками. Удобен в использовании как у профессионалов, так и у новичков.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.



Уникальная функция мультипитание. Возможность подключения как в 230 В, так и 400В.

Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Простота настроек достигается за счет синергетики и русифицированной панели;
- ★ Уникальная функция мультипитание, позволяет подключить источник как в 230В, так и 400в;
- ★ Максимальная надежность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.



Потребляемая мощность	9.9кВт
Максимальная сила тока	220А
Диаметр сварочного электрода	2 ~ 4мм
Размеры	325x172x255мм
Вес нетто	5кг
ПВ	40% при 220А 100% при 139А

Комплектация

- ★ Инвертор сварочный с кабелем питания – 1 шт.
- ★ Кабель с электрододержателем – 1 шт.
- ★ Обратный кабель – 1 шт.

Инвертор сварочный WELDESTAR ARC 250

WELDESTAR ARC 250 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества



Яркий дисплей, русский язык, не требуется специальная подготовка – аппарат максимально прост в управлении.



WELDESTAR ARC 250 работает от генератора. Благодаря этому, вы можете работать на объектах, удаленных от сетей питания в полевых условиях.



Синергетическое управление настройками. Удобен в использовании как у профессионалов, так и у новичков.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.



Уникальная функция мультипитание. Возможность подключения как в 230 В, так и 400В.

Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Простота настроек достигается за счет синергетики и русифицированной панели;
- ★ Уникальная функция мультипитание, позволяет подключить источник как в 230В, так и 400в;
- ★ Максимальная надежность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.



Потребляемая мощность	13 кВт
Максимальная сила тока	190А (230В) 250А (400В)
Диаметр сварочного электрода	2 ~ 5мм
Размеры	460x241x345мм
Вес нетто	10кг
ПВ	40% при 190А 60% при 150А 100% при 120А

Комплектация

- ★ Инвертор сварочный с кабелем питания - 1 шт.
- ★ Кабель с электрододержателем – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Инвертор сварочный WELDESTAR ARC 250 PRO

WELDESTAR ARC 250 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества



Яркий дисплей, не требуется специальная подготовка – аппарат максимально прост в управлении.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.

LIFT
TIG

Для сварочных швов высокого качества с равномерным проваром металла и красивым чешуйчатым швом.



Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Функция LIFT TIG;
- ★ Максимальная надежность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.

Потребляемая мощность	11кВт
Напряжение холостого хода	63В
Диапазон сварочного тока	20-250А
Диаметр сварочного электрода	2 ~ 5мм
Размеры	390x170x310мм
Вес нетто	8кг
ПВ	40% при 250А 100% при 150А

Комплектация

- ★ Инвертор сварочный с кабелем питания - 1 шт.
- ★ Кабель с электрододержателем – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Инвертор сварочный MMA WELDESTAR ARC 350

WELDESTAR ARC 350 – портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA). Аппараты отличаются простотой настроек, надежностью, длительным сроком эксплуатации.

Преимущества



Яркий дисплей, русский язык, не требуется специальная подготовка – аппарат максимально прост в управлении.



WELDESTAR ARC 350 работает от генератора. Благодаря этому, вы можете работать на объектах, удаленных от сетей питания в полевых условиях.



Работает от длинного сетевого кабеля и слабых сетей.



Аппарат работает от сети 400В.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.

Особенности

- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Простота настроек достигается за счет русифицированной панели;
- ★ Максимальная надежность и работоспособность, Защита от перегрева и перегрузки;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сборка под сварку;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Ремонт сельскохозяйственной техники;
- ★ В учебных мастерских.



Потребляемая мощность	21.9кВт
Максимальная сила тока	340А
Диаметр сварочного электрода	2 ~ 6мм
Размеры	515x278x416мм
Вес нетто	19кг
ПВ	40% при 340А

Комплектация

- ★ Инвертор сварочный с кабелем питания - 1 шт.
- ★ Пульт дистанционного управления - 1 шт.

Двухпостовой инвертор сварочный MMA 630 2Т

WELDESTAR MMA 630-2T – уникальные двухпостовые портативные аппараты, предназначенные для сварки покрытым электродом (MMA).

Преимущества



Работает от генератора. Благодаря этому, вы можете работать на объектах, удаленных от сетей питания в полевых условиях.



Пульты дистанционного управления. Обеспечивают удаленную регулировку всех параметров сварки.



Возможность использовать для строжки.



Хорошо зарекомендовал себя на стройплощадке, работает при отрицательных температурах.



Работает от сети 400В и на пониженном напряжении.

Особенности

- ★ Два независимых поста. Одновременная работа двух сварщиков без потери мощности;
- ★ Простота настроек достигается за счет русифицированной панели;
- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Аппарат возможно использовать для строжки;
- ★ Стабильная дуга, сварка с минимальным разбрызгиванием при сварке основными электродами;
- ★ Аттестация НАКС, опция.

Применение

- ★ Сварка изделий любой сложности;
- ★ Ремонт металлоконструкций и металлоизделий;
- ★ Монтаж строительных работ, сварка арматуры;
- ★ Монтаж систем отопления;
- ★ Сборка под сварку;
- ★ Стrojка металлов.



Потребляемая мощность	27.5кВт
Максимальная сила тока	315/2А 630/1А
Диаметр сварочного электрода	2~6мм
Размеры	490x260x530 мм
Вес нетто	24,6кг
ПВ	40% при 630А 100% при 480А

Комплектация

- ★ Сварочный инвертор с кабелем питания – 1 шт.
- ★ Пульт дистанционного управления – 2 шт.

Могут пригодиться

WS SUPER

Классификация

AWS A5.1: E6013

Описание материала

Тип покрытия – рутил-целлюлозный.

Улучшенный вариант исполнения электродов с рутиловым покрытием: легкое отделение шлаковой корки, мелкая чешуйчатость металла шва и повышенная эластичность дуги.

Электроды малочувствительны к воздействию ржавчины, что позволяет их использовать по необработанной поверхности. Сварочный материал позволяет варить с частичным погружением в воду – это актуально для ремонта трубопроводов водоснабжения, когда нет возможности перекрыть подачу воды.

Допускается сварка в вертикальном «сверху-вниз» положении. Электроды возможно применять для работы от бытовых источников питания.



Положения при сварке



Среднее содержание химических элементов в металле шва, %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V
0,2000	1,2000	1,0000	0,0350	0,0400	0,2000	0,3000	0,3000	0,0070

Выпускаемые диаметры и режимы сварки с учетом допустимых положений (А)

Диаметр (мм)	РА, РВ, РС		РЕ, РВ, РF
2,0	50 – 70		50 – 60
2,5	60 – 100		60 – 80
3,2	70 – 140		70 – 130
4,0	100 – 200		100 – 170
5,0	150 – 290		150 – 250

Показатели механических характеристик (средние значения)

Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)	Работа удара не менее (Дж)
355	460	22	KU (+20 °C): 80 KV (0 °C): 47 KV (-20 °C): 47 KU (-40 °C): 35

Полярность

AC ≥ 50V

DC +/-

Дополнительные указания

Режим сушки электродов перед применением:

60 мин. при 80 ± 10 °C

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG/MAG 200

WELDESTAR MIG/MAG 200 – лучшее соотношение цены и качества. Надежные и простые аппараты позволяют легко переоснастить производство, быстро окупить затраты и владеть парком с минимальными вложениями на содержание.



Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Производительность труда на участке за счет компактности источника.
- ★ Надежность аппарата - прочный металлический корпус. Все внутренние компоненты надежно защищены.
- ★ Отсутствие обучения - интуитивно понятная панель, легко управлять, выставлять необходимые параметры сварки.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки.
- ★ Долгий гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.

Преимущества



Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей, имеет качественные и современные диодные мосты.



Защита от перегрева и перегрузки.



Работа с проволокой диаметром от 0.6 до 1 мм.



Интуитивно понятная панель, удобная в настройках и управлении.



Возможность MMA сварки.



Гарантийное обслуживание 3 года.



Синергетическое управление настройками. Удобен в использовании как у профессионалов, так и у новичков.



Возможность аттестации НАКС.

Напряжение сети	220В
Потребляемая мощность	4,6кВт
Максимальная сила тока	200А
Сварочный ток	20-200А
Напряжение холостого хода	25В
Класс защиты	IP21S
Вес	8кг
Размеры	430x190x300
ПВ	60% при 200А

Комплектация

- ★ Источник – 1 шт.
- ★ Обратный кабель – 1 шт.
- ★ Горелка WS 24 – 1 шт.

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG230P

WELDESTAR MIG230P идеально подойдет для изготовления легких металлоконструкций и в кузовных цехах, для сварки оцинкованных листов, нержавеющей стали с высоким напряжением и алюминия. Синергетическая работа обеспечивает быструю и простую настройку параметров сварки, всегда гарантируя ТОЧНЫЙ контроль дуги и качество сварки.



Преимущества

- ★ Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей - быстрый и динамичный отклик.
- ★ Режим синергии для быстрых и оптимальных настроек сварки в MIG/MAG режиме.
- ★ Возможность выбора проволоки и газа - аппарат сам подбирает оптимальные параметры, упрощая настройку.
- ★ LCD экран - яркая подсветка, четкое отображение информации, видно даже при плохом освещении.
- ★ Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.
- ★ Возможность MMA сварки - отключаемый VRD и Antistick, а также Hotstart, Arc force.
- ★ Возможность TIG сварки.
- ★ Память сварочных программ - 10 ячеек.
- ★ Гарантийное обслуживание 3 года.
- ★ Возможность аттестации НАКС.

Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Энкодеры для точной регулировки параметров.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи сплошной и порошковой проволоки.
- ★ Быстрая настройка источника - память сварочных заданий под типовые задачи.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки.
- ★ Гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата

Функции










- Импульсная полуавтоматическая сварка MIG-PULSE;
- полуавтоматическая сварка двойным импульсом MIG-DOUBLE PULSE;
- Режим 2T/4T, режим точечной сварки
- Ручная дуговая сварка покрытым электродом MMA
- Изменение полярности для сварки в газе MIG-MAG/ пайкой или БЕЗ ГАЗА.
- LIFT TIG

Напряжение питающей сети, В Частота питающей сети, Гц		3 ~ 230 В ± 15% / (50 ~ 60) Гц.
Потребляемый ток не более, А.		46А
Потребляемая мощность не более, кВт.		12кВА
Напряжение холостого хода не более, В.		71В
Ток холостого хода, А.		0,4 – 0,5 А
Потребление без нагрузки		80ВА
MIG/MAG	Диапазон регулирования сварочного напряжения, В.	15,6 – 25,5В
	Диапазон регулирования сварочного тока, А.	32 – 230А
	Скорость подачи проволоки, м/мин	2 – 15
	Поток защитного газа (л/мин)	0 – 25
	Диаметр сварочной проволоки, мм	00.6 / 00.8 / 01.0 / 01.2
Сварочный ток, А при ПВ 100%		100% - 160А
КПД		87%
Кoeffициент мощности		λ = 0,89
Степень защиты		IP21S
Вид охлаждения		Воздушное
Габаритные размеры источника питания, мм (Д × Ш × В)		520×280×510
Масса источника питания, кг		19

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG280V DP

WELDESTAR MIG 280V DP – современный сварочный полуавтомат для бесперебойной работы в тяжелых промышленных условиях. Цифровое управление позволяет достичь высоких результатов в сварке. Для максимального контроля в источнике используется микропроцессорное управление.

Преимущества

-  Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей - быстрый и динамичный отклик.
-  Мобильность и удобство. Источник на колесиках, выполнен в едином корпусе с площадкой под баллон.
-  Стабильная подачи проволоки, благодаря цифровой системе управления и контроля работы подающего механизма.
-  Высокая производительность на максимальных токах ПВ - 60%.
-  Возможность записи до 100 программ в память.
-  Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.
-  Возможность MMA сварки, режимы одиночного и двойного импульса.
-  Гарантийное обслуживание 3 года.
-  Возможность аттестации НАКС.



Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Производительность труда на участке за счет мобильности источника.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи сплошной и порошковой проволоки.
- ★ Быстрая настройка источника - память сварочных заданий под типовые задачи.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки.
- ★ Гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата

Комплектация

- ★ Горелка 36 для полуавтоматической сварки.
- ★ Источник с кабелем питания.
- ★ Кабель с зажимом заземления.

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG280V DP

Потребляемая мощность	11,2кВт
Максимальная сила тока	280А
Напряжение питания	400В
Диаметр проволоки	от 0.8 до 1.2мм
Напряжение холостого хода	52В
Сварочный ток	15-280А
Размеры	920x400x800мм
Вес источника	55кг
ПВ	60% при 280А 100% при 220А

Сферы применения

- ★ Нефтегазовая отрасль;
- ★ Строительство и обслуживание трубопроводов;
- ★ Сборка резервуаров;
- ★ Автомобильная промышленность;
- ★ Судостроительная промышленность;
- ★ Машиностроительная отрасль;
- ★ Авиакосмическая промышленность;
- ★ Горная промышленность.

Функции

- Импульсная полуавтоматическая сварка MIG-PULSE;
- Двухимпульсная полуавтоматическая сварка MIG-DOUBLE PULSE;
- Ручная дуговая сварка покрытым электродом MMA.

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG 315 L PRO

WELDESTAR MIG 315 – лучшее соотношение цены и качества. Надежные и простые аппараты позволяют легко переоснастить производство, быстро окупить затраты и владеть парком с минимальными вложениями на содержание.

Преимущества

- ★ Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей, имеет качественные и современные диодные мосты.
- ★ Работает от генератора. Благодаря этому, вы можете работать на объектах, удаленных от сетей питания в полевых условиях.
- ★ Все внутренние компоненты аппарата покрыты электротехническим лаком, поэтому надежно защищены от грязи, влаги, пыли;
- ★ Возможность MMA сварки.
- ★ Кнопка проверки подачи газа и выбор защитного газа.
- ★ Мультипитание - аппарат может работать от сети 400В.А также на пониженном напряжении от 150В.
- ★ Гарантийное обслуживание 3 года.
- ★ Возможность аттестации НАКС.



Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Выбор диаметра проволоки от 0.8 до 1.2мм
- ★ Режим 2T/4T и сварка точками.
- ★ Отсутствие обучения - интуитивно понятная панель, легко управлять, выставлять необходимые параметры сварки.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки.
- ★ Долгий гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.

Комплектация

- ★ Источник – 1 шт.
- ★ Обратный кабель - 1 шт

Номинальное входное напряжение	1PH/2PH/3PH AC150V~500V
Номинальная входная мощность	15.7KVA
Номинальный входной ток	29.0A
Диапазон выходного тока:	30A~310A(MIG) 30A~270A(MMA)
Напряжение холостого хода	62В
Номинальный рабочий цикл:	80%
Диаметр проволоки	Ф0.8-Ф1.2мм
Размеры упаковки	690*367*681
Вес	27,6кг

Серия горелок MIG - 15/ 25/ 36/ 45/ 50 WS PRO



Сварочные горелки серии MIG PRO от WELDESTAR — это высококачественные MIG/MAG горелки, разработанные для максимального комфорта и производительности. Доступны версии с воздушным и жидкостным охлаждением, что позволяет выбрать оптимальное решение под любые задачи.

Горелки поставляются с разъёмом euro, совместимым с большинством сварочных аппаратов. Используются стандартные комплектующие, которые всегда есть в наличии на складе.

Отточенная эргономика рукоятки и технология Hyperflex® обеспечивают высокий уровень маневренности, снижают утомляемость и повышают точность при длительной работе. Все горелки выполнены в безвинтовой конструкции, что облегчает техническое обслуживание.

Горелка MIG WS50PRO

Отдельного внимания заслуживает модель MIG WS 50 PRO — единственная в линейке с жидкостным охлаждением, предназначенная для интенсивной полуавтоматической сварки на токах до 520А.

Горелка сочетает в себе максимальную термостойкость, повышенную выносливость и эргономичный дизайн, позволяя работать комфортно даже в сложных условиях и при продолжительной сварке.

Преимущества

- ★ Горелки с воздушным и жидкостным охлаждением — для любых режимов сварки.
- ★ Модель WS50 с водяным охлаждением — для профессиональных и интенсивных работ до 520А.
- ★ Разъём euro — подходит к большинству MIG-аппаратов.
- ★ Эргономичная рукоятка — меньше усталости, больше комфорта.
- ★ Шарнирное соединение и тросовая система — свобода движения при высокой точности.
- ★ Hyperflex® кабель — исключительная гибкость, стойкость к истиранию и перегреву.
- ★ Безвинтовая конструкция — быстрое и удобное обслуживание.
- ★ Соответствие EN 60974-7 — все горелки проходят строгий контроль качества.
- ★ Высокая производительность подачи проволоки — стабильная и качественная сварка.

15PRO	180A/возд.	180A Co2	150A AR Co2 при 60%	0.6- 1.0мм
25PRO	230A/возд.	230A Co2	200A AR Co2 при 60%	0.8- 1.2мм
36PRO	300A/возд.	300A Co2	270A AR Co2 при 60%	0.8- 1.2мм
45PRO	350A/возд.	350A Co2	320A AR Co2 при 60%	1.0- 2.4мм
50PRO	500A/жидкост.	520A Co2	430A AR Co2 при 100%	1.0- 1.6мм

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG500V DP

WELDESTAR MIG 500V DP – современный сварочный полуавтомат для бесперебойной работы в тяжелых промышленных условиях. Цифровое управление позволяет достичь высоких результатов в сварке. Для максимального контроля в источнике используется микропроцессорное управление.

Преимущества



Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей - быстрый и динамичный отклик.



Выносное подающее устройство, с цифровым дисплеем, 4-х роликовый механизм и мощным мотор редуктором рассчитано на высокую нагрузку.



Стабильная подачи проволоки, благодаря цифровой системе управления и контроля работы подающего механизма.



Высокая производительность на максимальных токах ПВ - 100%.



Возможность записи до 100 программ в память.



Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.



Возможность MMA сварки.



Гарантийное обслуживание 3 года.



Возможность аттестации НАКС.

Функции

- Полуавтоматическая сварка MIG/MAG;
- Импульсная полуавтоматическая сварка MIG-PULSE;
- Двухимпульсная полуавтоматическая сварка MIG-DOUBLE PULSE;
- Полуавтоматическая MIG-пайка;
- Ручная дуговая сварка покрытым электродом MMA;
- Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом LIFT TIG;
- Воздушно электродуговая строжка угольным электродом.



Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Производительность труда на участке за счет мобильности источника на тележке.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи сплошной и порошковой проволоки.
- ★ Легкость в обучении - в комплекте подробная инструкция и видео ролик на youtube по настройке аппарата.
- ★ Быстрая настройка источника - память сварочных заданий под типовые задачи.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Кабель управления, силовой и газовый собраны в единую связку.
- ★ Гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG500V DP

Наша ценность — ваша надёжность!

Потребляемая мощность	25кВт
Максимальная сила тока	500А
Диаметр проволоки	от 0.8 до 1.6мм
Размеры	670x330x572мм
Вес источника	55кг
Вес подающего механизма	15кг
ПВ	100% при 500А

Сферы применения

- ★ Нефтегазовая отрасль;
- ★ Строительство и обслуживание трубопроводов;
- ★ Сборка резервуаров;
- ★ Автомобильная промышленность;
- ★ Судостроительная промышленность;
- ★ Машиностроительная отрасль;
- ★ Авиакосмическая промышленность;
- ★ Горная промышленность;
- ★ Сварка металлоконструкций.

Комплектация

- ★ Соединительный кабельный шланг-пакет -10 м
- ★ Блок жидкостного охлаждения
- ★ Горелка 501 для полуавтоматической сварки - 3м
- ★ Источник с кабелем питания
- ★ Кабель с зажимом заземления
- ★ Механизм подачи проволоки

Сварочный полуавтомат MIG 500H WELDESTAR

Сварочный полуавтомат MIG 500H предназначен для промышленного использования в тяжелых условиях.

Конструкторами применен опыт использования полуавтоматов на таких производствах, как сварка ёмкостей, производстве металлоконструкций, строительных работах, химическом машиностроении, ремонте и изготовлении ГШО, производстве контейнеров, судостроении, железнодорожном транспорте, ремонтных работах.

Преимущества

Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей - быстрый и динамичный отклик.

Выносное подающее устройство, с цифровым дисплеем, 4-х роликовый механизм и мощным мотор редуктором рассчитано на высокую нагрузку.

Стабильная подачи проволоки, благодаря цифровой системе управления и контроля работы подающего механизма.

Высокая производительность на максимальных токах ПВ - 100%.

На источнике питания и подающим механизме установлены силовые болтовые разъемы, что повышает надежность подключения и снижает потери.

Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.

Все основные токовые компоненты силовой части сделаны из электротехнической меди. Ее проводимость в 1,7 раза лучше, а эффективность рассеивания тепла выше в два раза, чем у алюминия.

Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Производительность труда на участке за счет мобильности источника на тележке.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи сплошной и порошковой проволоки.
- ★ Электронные платы и узлы полуавтомата соединены надежными разъёмами компании MOLE.
- ★ Оперативная настройка полуавтомата ведется с подающего механизма. На котором расположены всего два регулятора параметров.
- ★ Защитный кабель в оболочке для дополнительной защиты от механических и термических повреждений.
- ★ Гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.
- ★ В механизме установлен мощный электродвигатель с питанием 24В/6А, надежный редуктор, два прижимных и два подающих ролика. Механизм подачи проволоки способен работать с проволокой диаметром 0,8 - 2,0 мм.

Напряжение питающей сети	3 ~ 380 В ± 20%
Потребляемый ток не более	37А
Потребляемая мощность, не более	23кВА
Ток холостого хода	0,4-0,5А
Потребление без нагрузки	80ВА
Вес подающего механизма	15кг
ПВ	100% при 500А
Количество роликов	4шт
Габаритные размеры подающего механизма	670x260x400мм
Скорость подачи проволоки	2,5-21,0м/мин
Масса источника питания	49кг

- ★ Память сварочных программ 100 ячеек.
- ★ Возможность регулировки индуктивности.
- ★ Режим сварки прихватками.

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG500 pulse hard

Сварочный полуавтомат MIG 500 Pulse предназначен для промышленного использования в тяжелых условия.

Аппарат спроектирован для промышленного использования в тяжелых условиях. Конструкторами применен опыт использования полуавтоматов на таких производствах, как сварка ёмкостей, производстве металлоконструкций, строительных работах, химическом машиностроении, ремонте и изготовлении ГШО, производстве контейнеров, судостроении, железнодорожном транспорте, ремонтных работах.

Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Производительность труда на участке за счет мобильности источника на тележке.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи сплошной и порошковой проволоки.
- ★ Электронные платы и узлы полуавтомата соединены надежными разъёмами компании MOLE.
- ★ Оперативная настройка полуавтомата ведется с подающего механизма. На котором расположены всего две регулировки.
- ★ Защитный кабель в оболочке для дополнительной защиты от механических и термических повреждений.
- ★ Гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.
- ★ В механизме установлен мощный электродвигатель с питанием 24В/6А, надежный редуктор, два прижимных и дваподающих ролика. Механизм подачи проволоки способен работать с проволокой диаметром 0,8 - 2,0 мм.

Преимущества

Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей - быстрый и динамичный отклик.

Выносное подающее устройство, с цифровым дисплеем, 4-х роликовый механизм и мощным мотор редуктором рассчитано на высокую нагрузку.

Стабильная подачи проволоки, благодаря цифровой системе управления и контроля работы подающего механизма.

Высокая производительность на максимальных токах ПВ - 100%.

На источнике питания и подающим механизме установлены силовые болтовые разъемы, что повышает надежность подключения и снижает потери.

Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.

Все основные токовые компоненты силовой части сделаны из электротехнической меди. Ее проводимость в 1,7раза лучше, а эффективность рассеивания тепла выше в два раза, чем у алюминия.

Напряжение питающей сети	3 ~ 380 В ± 20%
Потребляемый ток не более	37А
Потребляемая мощность, не более	23кВА
Ток холостого хода	0,4-0,5А
Потребление без нагрузки	80ВА
Вес подающего механизма	15кг
ПВ	100% при 500А
Количество роликов	4шт
Габаритные размеры подающего механизма	670x260x400мм
Скорость подачи проволоки	2,5-21,0м/мин
Масса источника питания	49кг

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG500V DP

WELDESTAR MIG 500V DP — инновационный сварочный полуавтомат, созданный для работы в тяжелых промышленных условиях. Он обеспечивает надежность и высокую производительность благодаря современным технологиям. Цифровое управление позволяет точно настраивать параметры для достижения безупречных результатов.

Микропроцессорное управление гарантирует максимальный контроль и удобство эксплуатации. WELDESTAR MIG 500V DP — идеальное решение для предприятий, где качество и эффективность сварки имеют первостепенное значение.

Преимущества

Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей - быстрый и динамичный отклик.

Выносное подающее устройство, с цифровым дисплеем, 4-х роликовый механизм и мощным мотор редуктором рассчитано на высокую нагрузку.

Стабильная подачи проволоки, благодаря цифровой системе управления и контроля работы подающего механизма.

Высокая производительность на максимальных токах ПВ - 100%.

Возможность записи до 10 программ в память.

Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.

Возможность MMA сварки.

Потребляемая мощность	27кВт
Максимальная сила тока	500А
Диаметр проволоки	от 1.0 до 1.6мм
Напряжение питающей сети питающей сети	3 ~ 400 В ± 15% / (50 ~ 60) Гц.
Ток холостого хода	0,4 ~ 0,5 А
Напряжение холостого хода не более	77В
ПВ	100% при 500А
КПД	89%
Коэффициент мощности	$\lambda = 0,92$
Диапазон регулирования сварочного тока	60 ~ 500 А
Вес источника	49кг
Размеры	615x300x570мм

Выгода для вас

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Производительность труда на участке за счет мобильности источника на тележке.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи сплошной и порошковой проволоки.
- ★ Легкость в обучении - в комплекте подробная инструкция и видео ролик на youtube по настройке аппарата.
- ★ Быстрая настройка источника - память сварочных заданий под типовые задачи.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Кабель управления, силовой и газовый собраны в единую связку.
- ★ Гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата

Функции

- Полуавтоматическая сварка MIG/MAG;
- Импульсная полуавтоматическая сварка MIG-PULSE;
- Двухимпульсная полуавтоматическая сварка MIG-DOUBLE PULSE;
- Полуавтоматическая MIG-пайка;
- Ручная дуговая сварка покрытым электродом MMA;
- Воздушно электродуговая строжка угольным электродом.



MIG 500H

MIG500 PULSE

MIG500V DP



Сварочный полуавтомат Weldestar MIG350/500/630X

WELDESTAR MIG серия X – лучшее соотношение цены и качества. Надежные и простые аппараты позволят легко переоснастить производство, быстро окупить затраты и владеть парком с минимальными вложениями на содержание.

Преимущества



Выгода для вас

Источник питания построен на основе высоконадежных IGBT-модулей, имеет качественные и современные диодные мосты.

Продолжительность нагрузки 100%.

4-х роликовый подающий механизм рассчитан под высокую нагрузку и оснащен мощным мотор редуктором. Способен работать с проволокой разных диаметров стальной от 0.8 до 1.6 мм и порошковой диаметром от 1.2 до 2.0мм.

Источник и подающий механизм на колесиках.

Возможность MMA сварки и строжки.

Интуитивно понятная панель, удобная в настройках и управлении.

Розетка под подогреватель 36В.

Гарантийное обслуживание 3 года.

Возможность аттестации НАКС.

Возможность использования комплект кабеля управления к подающему механизму до 50 метров.

- ★ Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура.
- ★ Производительность труда на участке за счет мобильности источника на колесиках и выносного подающего механизма до 50 м.
- ★ Работа с надежным механизмом подачи стальной и порошковой проволоки. Возможность использовать катушку до 20кг.
- ★ Отсутствие обучения - интуитивно понятная панель, легко управлять, выставлять необходимые параметры сварки.
- ★ Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Кабель управления, силовой и газовый собраны в единую связку.
- ★ Долгий гарантийный срок и наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.

Сварочный полуавтомат Weldestar MIG350/500/630X

Описание	350X	500X	630X
Потребляемая мощность	14.4кВт	25кВт	36кВт
Максимальная сила тока	350А	500А	630А
Диаметр сварочного электрода, MMA	2,0~6,0мм	2,0~6,0мм	2,0~6,0мм
Вес и размеры источника	38кг 580x310x480мм	49кг 610x325x500мм	55кг 630x335x500мм
Вес и размеры подающего механизма	15кг 600x215x460мм	15кг 600x215x460мм	15кг 600x215x460мм
ПВ	100% при 350А	100% при 500А	100% при 630А

Сферы применения

- ★ Нефтегазовая отрасль;
- ★ Строительство и обслуживание трубопроводов;
- ★ Сборка резервуаров;
- ★ Автомобильная промышленность;
- ★ Судостроительная промышленность;
- ★ Машиностроительная отрасль;
- ★ Авиакосмическая промышленность;
- ★ Горная промышленность.

Комплектация

- ★ Источник – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления.
- ★ Механизм подачи проволоки закрытого типа.
- ★ Соединительный кабельный шланг пакет - 10м.
- ★ Горелка для полуавтоматической сварки 36KD - 3м.
- ★ Обратный кабель - 5 м.

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 200 AC/DC PRO


Функциональный, компактный и удобный в использовании аппарат. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Удобная и понятная циклограмма с возможностью регулировки всех сварочных процессов.


Преимущества


- ★ IGBT модуль - быстрота и динамика отклика;
- ★ Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, подходит для декоративных работ;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Стабильные вольт-амперные характеристики;
- ★ Многоступенчатая защита.





Особенности


 Понятная циклограмма для удобства регулировки всех сварочных процессов.


 Работает с любыми типами электродов на постоянном токе.

 Умный вентилятор - обеспечивает своевременное охлаждение источника, чтобы исключить перегрев и продлить срок его службы.

 Защита от перенапряжения и перегрузки по току.

 Имеет малый объем и небольшой вес - благодаря передовой инверторной технологии.

 Гарантийное обслуживание 3 года.

 Режим ручной дуговой сварки (MMA).

 Возможность аттестации НАКС.

Комплектация

- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.
- ★ Горелка WS 26 FLEX – 8м.

Потребляемая мощность	5кВт
Напряжение сети	230В
Сварочный ток	5-200А
Напряжение холостого хода	58В
Ø сварочного электрода, MMA	2,0~5,0мм
Ø вольфрамового электрода	1,0~4,0мм
Размеры	390x170x310мм
Вес нетто	9кг
ПВ	60% при 200А

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 200 AC/DC PULSE


Функциональный и удобный в использовании аппарат. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Удобная и понятная циклограмма с возможностью регулировки всех сварочных процессов.


Преимущества


- ★ IGBT модуль - быстрота и динамика отклика;
- ★ Уникальная функция горячий старт;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, подходит для декоративных работ;
- ★ Режим точечной сварки для быстрой и эффективной работы;
- ★ Стабильные вольтамперные характеристики;
- ★ Многоступенчатая защита.
- ★ Понятный и простой интерфейс на русском языке.



Особенности

 Работает с любыми типами вольфрамовых электродов на переменном токе, на постоянном токе режим сварки MMA на постоянном токе.

 Работа при пониженном напряжении.

 Гарантийное обслуживание до 3 лет.

Комплектация

- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Горелка – 1 шт.
- ★ Обратный кабель – 1 шт.

Питание	220В
Потребляемая мощность	7.1кВт
Максимальная сила тока	250А
Диапазон тока	10-250А
Ø сварочного электрода, MMA	2~4мм
Ø вольфрамового электрода	1,6~3,2мм
Размеры	430x160x300мм
Вес нетто	11,5кг
ПВ	60% при 200А

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 200 AC/DC

Промышленный сварочный аппарат TIG 200 AC/DC - гарантирует удобство использования и качественную TIG сварку постоянным и переменным током с расширенным функционалом.

Преимущества

- ★ Возможность переключения управления с педали на горелку;
- ★ Очистка - не формальность, а работающая функция;
- ★ Энкодер для более точной настройки параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, подходит для декоративных работ;
- ★ Возможность MMA сварки - режимы ARC FORCE, HOT START, VRD.
- ★ Режим 2T/4T;
- ★ Возможность аттестации НАКС.



Сферы применения


- ★ Автомастерские и автомобильные станции технического обслуживания;
- ★ Химическая промышленность;
- ★ Пищевая промышленность;
- ★ Авиастроение и ракетостроение;
- ★ Машиностроение и вагоностроение;
- ★ Производство радиаторов, электрощкафов, электродвигателей, электроподстанций;
- ★ Металлоконструкции газоходов и дымоходов;
- ★ Автомобильная промышленность.


Комплектация


- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Горелка – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт
- ★ ЗИП комплект - 1шт.
- ★ Электрододержатель - 1шт.
- ★ Газовый шланг - 1шт.
- ★ Педаль - 1шт.


Для металлов


- ★ Алюминий, дюралюминий, латунь, бронза;
- ★ Медь, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы;
- ★ Титан, чугун, разнородные стали.

 Группы настроек режимов выделены цветом для удобства навигации.

 Работает с любыми типами электродов на переменном токе, на постоянном токе режим сварки MMA на постоянном токе.

 Процессор DSP обеспечивает стабильные процессы сварки.

 Компактный и легкий, вес всего 14.2 кг.

 Гарантийное обслуживание до 3 лет.

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 315 AC/DC PULSE

Промышленный сварочный аппарат TIG 315 AC/DC PULSE - гарантирует удобство использования и качественную TIG сварку постоянным и переменным током с расширенным функционалом.

Преимущества

- ★ IGBT модуль - быстрота и динамика отклика;
- ★ Энкодер для более точной настройки параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, подходит для декоративных работ;
- ★ Режим 2T/4T;
- ★ Возможность MMA сварки;
- ★ Возможность аттестации НАКС.




Сферы применения


- ★ Автомастерские и автомобильные станции технического обслуживания;
- ★ Химическая промышленность;
- ★ Пищевая промышленность;
- ★ Авиастроение и ракетостроение;
- ★ Машиностроение и вагоностроение;
- ★ Производство радиаторов, электрощкафов, электродвигателей, электроподстанций;
- ★ Металлоконструкции газоходов и дымоходов;
- ★ Автомобильная промышленность.


Комплектация


- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Горелка – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт
- ★ ЗИП комплект - 1шт.

Особенности

 Удобная циклограмма на русском языке

 Работает с любыми типами электродов на переменном токе, на постоянном токе режим сварки MMA на постоянном токе.

 Процессор DSP обеспечивает стабильные процессы сварки.

 Гарантийное обслуживание до 3 лет.

Для металлов

- ★ Алюминий, дюралюминий, латунь, бронза;
- ★ Медь, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, никелевые сплавы;
- ★ Титан, чугун, разнородные стали.

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 315 AC/DC PULSE

Промышленный сварочный аппарат TIG 315 AC/DC PULSE - гарантирует удобство использования и качественную TIG сварку постоянным и переменным током с расширенным функционалом.

Преимущества

- ★ IGBT модуль - быстрота и динамика отклика;
- ★ Энкодер для более точной настройки параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Возможности записи до 10 режимов сварки;
- ★ Разные формы волны сварочного AC тока для сварки алюминия;
- ★ Режим точечной сварки для быстрой и эффективной работы;
- ★ Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, подходит для декоративных работ;
- ★ Стабильные вольт-амперные характеристики;
- ★ Многоступенчатая защита.



Особенности



Цифровой дисплей с обозначениями на русском языке для удобной и быстрой настройки.



Работает с любыми типами электродов на переменном токе, на постоянном токе режим сварки MMA на постоянном токе.



Процессор DSP обеспечивает стабильные процессы сварки.



Гарантийное обслуживание до 3 лет.



Малогабаритный. Вес всего 25 кг.

Потребляемая мощность	14,9Вт
Максимальная сила тока	315
Диаметр сварочного электрода, MMA	2,0~5,0мм
Сварочный ток	10-315А
Диаметр вольфрамового электрода	4
Размеры	515x275x465мм
Вес нетто	25кг
ПВ	60% при 315А

Комплектация

- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Горелка – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 400 PRO

Функциональный и удобный в использовании аппарат с блоком водяного охлаждения в комплекте. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Удобная и понятная циклограмма с возможностью регулировки всех сварочных процессов.

Преимущества

- ★ IGBT модуль - быстрота и динамика отклика;
- ★ Точная настройка параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Стабильные вольт-амперные характеристики;
- ★ Многоступенчатая защита.
- ★ Блок охлаждения в комплекте - долгая и бесперебойная работа с высокой мощностью.



Особенности



Информативная и удобная циклограмма для быстрой настройки режимов сварки.



Работает с любыми типами электродов на постоянном токе.



Защита от перенапряжения и перегрузки по току.



Имеет малый объем и небольшой вес - благодаря передовой инверторной технологии.



Гарантийное обслуживание на источник 3 года. На блок водяного охлаждения 1 год.



Режим ручной дуговой сварки (MMA).



Возможность аттестации НАКС.

Потребляемая мощность	16кВт
Сварочный ток	5-400А
Напряжение холостого хода	60В
Диаметр сварочного электрода, MMA	2,0~5,0мм
Диаметр вольфрамового электрода	1,0~4,0мм
Размеры	605x275x500мм
Вес нетто	22кг
ПВ	60% при 400А 100% при 310А

Комплектация

- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.
- ★ Горелка WS 18 с жидкостным охлаждением – 4 метра.
- ★ Блок водяного охлаждения – 1шт.

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 401 PRO AC/DC PLUS

Функциональный и удобный в использовании аппарат. Предназначен для профессиональной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Удобная и понятная циклограмма с возможностью регулировки всех сварочных процессов.

Преимущества

- ★ IGBT модули - быстрота и динамика отклика;
- ★ Точная настройка параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Стабильные вольт-амперные характеристики;
- ★ Многоступенчатая защита;
- ★ Сварка точками;
- ★ Импульсный режим.



Особенности



Информативная и удобная циклограмма для быстрой настройки режимов сварки.



Работает с любыми типами электродов на постоянном токе.



Защита от перенапряжения и перегрузки по току.



Режим ручной дуговой сварки (MMA).



Гарантийное обслуживание на источник 3 года.



Возможность аттестации НАКС.

Сетевое напряжение	AC400V±15%
Частота (Гц)	50/60
Входной ток (А)	7,5
Потребляемая мощность (кВА)	12,6
Максимальная сила тока (А)	400
Диапазон регулировки (А)	10 – 400
Напряжение холостого хода (В)	75
Регулировка частоты	50-150
Ширина очистки (%)	-1 – 5
Время спада тока (С)	0,1 – 5
Пост продувка (С)	5 – 15
Поджиг дуги	высокочастотный
Эффективность (%)	85
ПВ (%)	400А – 60%
Масса (кг)	60
Размер (мм)	650×350×730
Коэффициент мощности	0.93
Класс изоляции	F

Комплектация

- ★ Аппарат аргонодуговой сварки.
- ★ Кабель с зажимом заземления
- ★ Горелка

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 400

Функциональный и удобный в использовании аппарат обеспечивающий высокое качество сварки на постоянном токе. Удобный и понятный интерфейс с возможностью регулировки всех сварочных процессов.

Преимущества

- ★ IGBT модуль - быстрота и динамика отклика;
- ★ Точная настройка параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Режим точечной сварки для быстрой и эффективной работы;
- ★ Стабильные вольт-амперные характеристики;
- ★ Многоступенчатая защита.



Особенности



Информативная панель управления на русском языке.



Работает с любыми типами электродов на постоянном токе.



Защита от перенапряжения и перегрузки по току.



Имеет малый объем и небольшой вес - благодаря передовой инверторной технологии.



Гарантийное обслуживание до 3 лет.



Режим ручной дуговой сварки (MMA).



Возможность аттестации НАКС.

Потребляемая мощность	17,9Вт
Максимальная сила тока	400А
Сварочный ток	10-400А
Диаметр сварочного электрода, MMA	2,0-5,0мм
Диаметр вольфрамового электрода	1,0-4,0мм
Размеры	510x240x410мм
Вес нетто	22кг
ПВ	60% при 400А

Комплектация

- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Кабель с зажимом заземления – 1 шт.

Аппарат аргонодуговой сварки TIG 500 AC/DC PULSE

Функциональный и удобный в использовании аппарат с блоком водянного охлаждения в комплекте. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Удобная и понятная циклограмма с возможностью регулировки всех сварочных процессов.


Преимущества


- ★ IGBT модуль - быстрота и динамика отклика;
- ★ Энкoder для более точной настройки параметров;
- ★ Легкое зажигание дуги ВЧ способом;
- ★ Возможности записи до 10 режимов сварки;
- ★ Разные формы волны сварочного AC тока для сварки алюминия;
- ★ Режим точечной сварки для быстрой и эффективной работы;
- ★ Режим PULSE для работы с материалами разных толщин, подходит для декоративных работ;
- ★ Стабильные вольт-амперные характеристики;
- ★ Многоступенчатая защита.





Потребляемая мощность	19,1Вт
Максимальная сила тока	500А
Сварочный ток	10-500А
Диаметр сварочного электрода, MMA	2,0~6,0мм
Диаметр вольфрамового электрода	1,0~4,0мм
Размеры	515x275x465мм
Вес нетто	50кг
ПВ	100% при 500А


Особенности


 Цифровой дисплей с обозначениями на русском языке для удобной и быстрой настройки.

 Работает с любыми типами электродов на переменном токе, на постоянном токе режим сварки MMA на постоянном токе.

 Процессор DSP обеспечивает стабильные процессы сварки.

 Мобильный. Тележка в комплекте - для быстрого и удобного перемещения.

 Возможность подключения пульта ДУ и педали (ОПЦИЯ).

 Гарантийное обслуживание до 3 лет.

Комплектация

- ★ Аппарат аргонодуговой сварки – 1 шт.
- ★ Горелка WELDESTAR WS 18 – 1 шт.
- ★ Тележка – 1 шт.
- ★ Блок водянного охлаждения – 1 шт.

Может пригодиться Серия горелок TIG - 17 / 26 / 55 WS PRO

TIG-горелки Weldestar: эргономика, надёжность и свобода в каждом движении.

Серия TIG WS PRO — это профессиональные горелки, разработанные для точной и комфортной работы при аргонодуговой сварке. Каждая модель учитывает потребности сварщика в стабильности, надёжности и простоте обслуживания.



Горелка TIG WS55PRO

Горелка 55PRO — это TIG-решение с жидкостным охлаждением, предназначенное для продолжительной сварки при высоких нагрузках.

Обеспечивает эффективное охлаждение, стабильную работу и долговечность компонентов в самых требовательных условиях.

Преимущества

- ★ Головка горелки – лёгкая и прочная:
 - Высокотемпературная силиконовая изоляция.
 - Медные компоненты обеспечивают эффективный отвод тепла и высокую токовую нагрузку.
- ★ Большой выбор расходников:
 - Изготовлены в соответствии с высшими стандартами качества.
- ★ Рукоятка горелки – эргономика нового уровня:
 - Мягкие вставки для надёжного хвата без лишнего усилия.
 - Удобство при длительной сварке.
- ★ Шарнирное соединение и гибкий участок у рукоятки:
 - Обеспечивают точное позиционирование и маневренность.
 - Идеально для работы в ограниченных пространствах.
- ★ Кабельные системы:
 - Повышенная гибкость и износостойкость.
 - Экранированные провода для защиты от помех.
 - Совместимы с большинством аппаратов — доступны разные типы разъёмов.

17PRO	150А/возд.	150А DC	115А AC при 60%	0.5- 3.2мм
26PRO	200А/возд.	200А DC	150А AC при 60%	0.5- 4.0мм
55PRO	550А/жидк.	550А DC	410А AC при 100%	1.2- 6.4мм

Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 40 PRO

Инновационный аппарат, превращающий резку металла в исключительно простой и удобный процесс. Идеально подходит для использования в автосервисах, в монтажных и ремонтных мастерских – везде, где требуется мобильная резка тонколистового металла. CUT 40 – надежный спутник ваших производственных нужд, оснащенный всеми необходимыми возможностями для комфортной работы. Подходит для всех токопроводящих материалов.

Преимущества



Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура. Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.



Высокая производительность труда на участке за счет легкости и компактности источника.



Доступность материалов - аппарат оснащен популярным на российском рынке плазмотроном РТ-31.



Легкость в использовании - понятная панель управления.



Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Светодиодные индикаторы на панели управления.



Уникальное конструктивное решение выгодно отличающее от конкурентов - наличие цифрового дисплея.



Аппарат собран на основе высококачественных компонентов, архитектура построена на IGBT модулях.



Гарантийный срок 3 года.



Особенности

- ★ Прочный металлический корпус.
- ★ Толщина реза стали до 12мм.
- ★ Улучшенный контактный поджиг дуги.
- ★ Качественный тонкий рез и быстрая скорость работы.
- ★ Отсутствие деформации и коробления металла.

Комплектация

- ★ Источник CUT 40 с сетевым кабелем;
- ★ Плазменный резак РТ-31 4м;
- ★ Кабель с зажимом заземления 1,5м.

Потребляемая мощность	5,7 кВт
Напряжение холостого хода	260В
Напряжение питания	230В ±15%
Ток резки	20-40А
Максимальная толщина реза стали	12мм
ПВ	60% при 40А
Размеры источника	390x170x310мм
Вес источника	8 кг

Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 40

Инновационный аппарат, превращающий резку металла в исключительно простой и удобный процесс. Больше не требуется подключения к внешнему компрессору, потому что наш аппарат уже оснащен мощным встроенным компрессором.

Идеально подходит для использования в автосервисах, в монтажных и ремонтных мастерских – везде, где требуется мобильная резка тонколистового металла. CUT 40 – надежный спутник ваших производственных нужд, оснащенный всеми необходимыми возможностями для комфортной работы. Подходит для всех токопроводящих материалов.

Преимущества



Аппарат имеет мощный встроенный безмасляный компрессор.



Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь. Внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком. Работа при температуре от -5С до +40С.



Высокая производительность труда на участке за счет легкости и компактности источника.



Доступность материалов - аппарат оснащен популярным на российском рынке плазмотроном РТ-31.



Легкость в использовании - понятная панель управления.



Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Светодиодные индикаторы на панели управления.



Уникальное конструктивное решение выгодно отличающее от конкурентов - наличие цифрового дисплея для отображения параметров силы тока.



Аппарат собран на основе высококачественных компонентов, архитектура построена на IGBT модулях.



Гарантийный срок в 3 года на источник и 1 год на компрессор, наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.



Особенности

- ★ Прочный металлический корпус.
- ★ Толщина реза стали до 12мм.
- ★ Улучшенный контактный поджиг дуги.
- ★ Качественный тонкий рез и быстрая скорость работы.
- ★ Отсутствие деформации и коробления металла.

Комплектация

- ★ Источник CUT 40 с сетевым кабелем;
- ★ Плазменный резак РТ-31 - 4м;
- ★ Кабель с зажимом заземления - 1,5м.

Потребляемая мощность	5,1кВт
Напряжение холостого хода	275В
Напряжение питания	220В±15%
Ток резки	20-40А
Толщина реза стали: на пробой/ с края	6/12мм
ПВ	60% при 40А
Размеры источника	415x205x425мм
Вес источника	18,34 кг

Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 60

Уникальный аппарат WELDESTAR CUT 60 - предназначен для резки и сварки любых токопроводящих материалов. Аппарат имеет возможность работы как на встроенном компрессоре, так и с подключением к внешнему компрессору. Работает от сети 230В и 400В и имеет функцию сварки штучным электродом (MMA).

Преимущества



Аппарат имеет встроенный компрессор 250л/мин, а также возможность подключения внешнего компрессора для работы с толстым металлом и при больших объемах.



Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь. Внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком. Работа при температуре от -5С до +40С.



Высокая производительность труда на участке - источник на колесиках и малогабаритный.



Функция сварки электродами (MMA) с поддержкой всех дополнительных функций. Экономия на покупке сварочного оборудования.



Легкость в использовании - понятная панель управления.



Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Индикаторы на панели управления.



Уникальное конструктивное решение выгодно отличающее от конкурентов - наличие цифрового дисплея для отображения силы тока.



Аппарат собран на основе высококачественных компонентов, архитектура построена на IGBT модулях.



Гарантийный срок в 3 года на источник и 1 год на компрессор, наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.

Особенности

- ★ Сильная и стабильная дуга за счет высокой мощности аппарата.
- ★ Прочный металлический корпус.
- ★ Максимальная толщина реза стали до 20мм.
- ★ Функция мультитопитание - работает от 230В и 400В
- ★ Высокачастотный поджиг дуги.
- ★ Качественный тонкий рез и быстрая скорость работы.
- ★ Отсутствие деформации и коробления металла по отношению к газовой резке.

Комплектация

- ★ Источник CUT 60 с сетевым кабелем;
- ★ Плазменный резак Р-80 4м;
- ★ Кабель с зажимом заземления - 3м;
- ★ Кабель с электродержателем - 3м.



Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 100PRO

Инновационный аппарат, превращающий резку металла в исключительно простой и удобный процесс. Идеально подходит для использования в автосервисах, в монтажных и ремонтных мастерских – везде, где требуется мобильная резка тонколистового металла. CUT 100 – надежный спутник ваших производственных нужд, оснащенный всеми необходимыми возможностями для максимального комфорта. Подходит для всех токопроводящих материалов.

Преимущества



Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура. Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.



Высокая производительность труда на участке за счет легкости и компактности источника.



Уникальное конструктивное решение выгодно отличающее от конкурентов - наличие цифрового дисплея. Легкость в использовании - понятная панель управления.



Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Светодиодные индикаторы на панели управления.



Аппарат собран на основе высококачественных компонентов, архитектура построена на IGBT модулях



Производительность труда на участке за счет мобильности аппарата.



Гарантийный срок 3 года.



Особенности

- ★ Прочный металлический корпус.
- ★ Толщина реза стали до 35мм.
- ★ Улучшенный бесконтактный поджиг дуги.
- ★ Качественный тонкий рез и быстрая скорость работы.
- ★ Отсутствие деформации и коробления металла.

Комплектация

- ★ Источник CUT100 с сетевым кабелем;
- ★ Плазменный резак WS 141 - 4м;
- ★ Кабель с зажимом заземления - 1,5м.
- ★ Регулятор расхода воздуха

Потребляемая мощность	18кВт
Напряжение холостого хода	300В
Напряжение питания	400В±15%
Ток резки	20-100А
Толщина резки стали	35мм
ПВ	60% - 100А 100% - 80А
Размеры источника	550x300x540мм
Вес источника	15 кг

	Плазма 230В	Плазма 400В	Сварка
Напряжение питающей сети	АС230±15%	АС400±15%	АС230±15%
Потребляемая мощность	21,6 кВт		
Диапазон регулировка тока MMA	-	-	30-250А
Диапазон регулировки тока резки	20-40А	20-60А	-
Макс. толщина резки стали на пробой/ с края	6-15мм	10-20мм	-
ПВ	60%		
Размеры источника	540x250x400мм		
Вес источника	37кг		

Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 160

WELDESTAR CUT 160 – промышленный аппарат для быстрой и легкой резки любых токопроводящих металлов большой толщины. Циклограмма для настройки параметров резки интуитивно понятна. CUT 160 применяется на промышленных производствах, для резки металлоконструкций, резки труб, резки металлолома. Его используют в тяжелом машиностроении, на судоремонтных предприятиях, изготовители горно-шахтного оборудования, металлобазы.

Преимущества



Удобная циклограмма с индикацией и выбором параметров.



Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура. Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.



Аппарат собран на основе высококачественных компонентов, архитектура построена на IGBT модулях.



Оснащен разъемами для подключения к станкам с ЧПУ и совместим с основными моделями станков.



Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Светодиодные индикаторы на панели управления.



Высокая производительность - возможность строжки плазмой.



Экономия расходных материалов - настройка плавного поджига.



Гарантийный срок в 3 года, наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.



Особенности

- ★ Сильная и стабильная дуга за счет высокой мощности аппарата.
- ★ Функция принудительной продувки воздуха.
- ★ Толщина реза стали до 57 мм.
- ★ 2-х и 4-х тактные режимы для работы на продолжительных резах.
- ★ Переключение между воздушным и жидкостным охлаждением (опция).
- ★ Резка с прожигом отверстия 25 мм.

Комплектация

- ★ Источник CUT 160 с сетевым кабелем;
- ★ Плазменный резак A141 - 6м;
- ★ Кабель с зажимом заземления - 3м;
- ★ Фильтр регулятор.

Потребляемая мощность	55,3кВт
Напряжение питания	380В±15%
Ток резки	20-160А
Толщина резки стали	25 / 57мм
ПВ	100% при 160А
Размеры источника	635x310x575мм
Вес источника	40,8кг

Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 200 CNC

WELDESTAR CUT 200CNC – оптимальное решение для подключения к станку с ЧПУ. Мощный аппарат с максимальным током реза 200А режет сталь толщиной до 65 мм. Резать быстро любой токопроводящий материал – по плечу этому аппарату. Аппарат легко подключить и начать резку металла. В комплектацию входит все необходимое, включая блок охлаждения и механизированный плазматрон.

Преимущества



Удобная циклограмма с индикацией и выбором параметров.



Работа в сложных эксплуатационных условиях - пыль, грязь, низкая температура. Все внутренние компоненты покрыты электротехническим лаком.



Аппарат собран на основе высококачественных компонентов, архитектура построена на IGBT модулях



Оснащен разъемами для подключения к станкам с ЧПУ и совместим с основными моделями станков.



Стабильная безопасность - защита от перегрева и перегрузки. Индикаторы на панели управления.



Высокая производительность - возможность строжки плазмой.



Экономия расходных материалов - настройка плавного поджига.



Мощный универсальный аппарат может применяться в любых сферах от автомастерских до тяжелой промышленности.



Гарантийный срок в 3 года наличие сервисных центров, позволяет не беспокоиться о ремонте аппарата.

Потребляемая мощность	75,9 кВт
Напряжение питания	380В±15%
Ток резки	20-200А
Максимальная толщина резки стали на пробой / с края	30 / 65мм
ПВ	100% при 200А
Размеры источника	685x355x775мм
Вес источника	58кг

Особенности

- ★ Возможность подключения к станкам ЧПУ.
- ★ Функция принудительной продувки.
- ★ Толщина реза стали до 65 мм, нержавеющая сталь и алюминий 30мм.
- ★ Резка с прожигом отверстия 30мм.
- ★ 2х и 4-х тактные режимы для работы на продолжительных резах.
- ★ Функция принудительной продувки воздуха.
- ★ Максимальный ток реза 200А.

Комплектация

- ★ Источник CUT 200 CNC с сетевым кабелем;
- ★ Блок жидкостного охлаждения;
- ★ Плазматрон механизированный 12 м;
- ★ Плазматрон ручной 6 м;
- ★ Кабель массы с зажимом;
- ★ Фильтр регулятор.



Аппарат лазерной очистки WELDESTAR

Эффективная и безопасная очистка без химии и механического воздействия. Аппарат лазерной очистки идеален для сложных форм и труднодоступных мест.

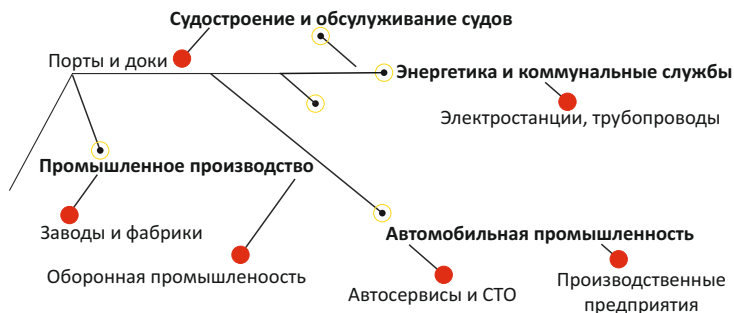
Лазер оснащен качественными электрическими компонентами. Минимальное обучение сотрудников и значительное снижение себестоимости производства.



Преимущества перед традиционной очисткой

- ★ **Без химии:** в процессе очистки не используются химические реагенты или механическое воздействие на металл.
- ★ **Универсальность:** очистка деталей сложных форм и труднодоступных мест.
- ★ **Экономичность:** минимальные затраты на эксплуатацию и расходные материалы.
- ★ **Чистота и безопасность:** меньше дыма, искр и загрязнений в рабочей зоне.
- ★ **Простота:** не требует длительного обучения для начала работы.

Сферы применения



Комплектация

- ★ Лазерный источник - 1 шт.
- ★ Лазерная головка - 1 шт.
- ★ Оптоволоконный кабель - 1шт.
- ★ Встроенный чиллер - 1шт.
- ★ Защитные очки в кейсе - 1 шт.
- ★ Набор ЗИП - 1шт.

Преимущества лазерной очистки WELDESTAR

- Источник Raycus — надежная работа и сервисная поддержка в России.
- **Качество:** тестирование каждого лазера в течение 140 часов перед отгрузкой.
- **Надежные компоненты:** IDEC, DELIXI, Schneider, Weidmillier, ABB, CHNT проверенных производителей.
- **Эффективное охлаждение:** большой вентилятор обеспечивает надежное охлаждение компонентов лазера.
- **Точное охлаждение:** комплект поставки включает чиллер с отдельной панелью управления для точной регулировки температуры, что исключает перегрев горелки и продлевает срок службы оборудования.
- **Высокий уровень безопасности:** защитные линзы у головки и система охлаждения предохраняют от перегрева и увеличивают срок службы. Прочный закрытый корпус защищает компоненты от внешних механических воздействий.
- **Повышенная производительность:** ширина лазерного луча до 300 мм.
- **Удобство:** сенсорный LCD-дисплей для управления и мониторинга.
- **Мобильность:** компактная конструкция для простой транспортировки.

Технические характеристики

Описание	Характеристики
Мощность лазера	2000 Вт
Длина волны лазера	1070 нм
Длина волокна	10 м
Модель работы	непрерывный/модулированный
Позиционирование	красная лазерная точка
Потребление газа	10-15л/мин
Напряжение	220В
Частота	50/60 Гц
Потребляемая мощность	9 кВт
Операция с лазерной головкой Режим	Колебание / Пятно / Линия
Охлаждение	Жидкостное
Длина фокуса	800 мм
Вес лазерной головки	900г

Аппарат лазерной сварки WELDESTAR

С лазером WELDESTAR сварка нового поколения теперь доступна каждому. Аппарат соединил в себе функции - сварки, резки, очистки сварных швов и отчистки поверхностей.

Лазер оснащен качественными электрическими компонентами. Минимальное обучение сотрудников и значительное снижение себестоимости производства.



Преимущества перед традиционной сваркой

Скорость сварки может превышать традиционную в 5-10 раз. При тех же затратах времени, изделий будет выпускаться больше.

Требования к квалификации сварщика - значительно ниже. С работой аппарата справится даже неопытный сотрудник.

При традиционной сварке возможна сильная деформация металла, в то время как при сварке лазером она почти отсутствует.

Минимальная зона термического воздействия. При традиционной сварке зона термического воздействия в разы выше.

Время на обучение работе с аппаратом - гораздо быстрее, чем при традиционной сварке. Сварщику нужно знать самый минимум для того, чтобы выполнять качественные сварные швы.

Дым и искры - значительно меньше, чем при традиционной сварке, а значит ниже уровень загрязнения воздуха в цеху.

Экономия на расходных материалах, так как они не требуют частой замены, как при традиционной сварке.

Чистые сварные швы. Обработка сварных швов после сварки - не требуется.

Сферы применения

- Оборонная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Производство устройств высокой точности
- Авиакосмическая промышленность

Комплектация

- * Источник лазера - 1 шт
- * Лазерная головка - 1 шт
- * Автоматическое устройство подачи проволоки - 1 шт
- * Защитные очки - 1 шт
- * Набор расходных материалов - 1шт

Преимущества лазера WELDESTAR

- Мультифункциональность 4в1 - в одном аппарате сварка, резка, очистка сварных швов, очистка поверхностей.
- Простая и понятная русифицированная панель управления.
- В основе установки – источник Rayous. Преимущество использования именно этого источника – сервисная поддержка в России.
- Микрочип, разработанный и произведенный в США. Обеспечивает стабильный процесс сварки.
- Качественные электрические компоненты известных и надежных производителей – IDEC, DELIXI, Schneider, Weidmiller, ABB, CHNT.
- Запатентованная лазерная головка с электрической системой управления линзой и автоматической подачей проволоки обеспечивает высокую точность сварки.
- Простой и надежный 4-х роликовый механизм подачи проволоки.
- Большой вентилятор, обеспечивающий надежное охлаждение компонентов лазера.
- Тестирование каждого лазера перед отгрузкой в течение 140 часов.
- Высокий уровень безопасности. Защитные линзы у головки и система охлаждения предохраняют от перегрева и увеличивают срок службы. Прочный закрытый корпус защищает компоненты от внешних механических воздействий.
- Холодильная установка (чиллер), который входит в комплект поставки, оснащен отдельной панелью управления. Она позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости, чтобы избежать перегрева горелки.
- Разные сопла для разных задач. Замена расходных материалов производится легко и непринужденно.
- Высокое качество полученных сварных швов. Сварка в любых положениях: на горизонтальном, вертикальном и других поверхностях.
- В комплекте есть таблицы режимов сварки, на которые можно ориентироваться.
- Удобная, эргономичная горелка.

Технические характеристики

	1500Вт	2000Вт	3000Вт
Напряжение сети	220В	220 В	380 В
Длина волокна	10м		
Давление воздуха	10-15 л/мин		
Энергопотребление	7 кВт	9 кВт	10кВт
Скорость сварки	0-190мм/с	0-215мм/с	0-230мм/с
Диаметр сварочной проволоки	0,8 мм, 1,0мм, 1,2 мм, 1,6 мм.		
Размеры	980x480x790	980x480x790	1095x685x922

г. Кемерово, ООО «ТД Мир сварки», г. Кемерово, ул. Железнодорожная, 41
.....+7 (3842) 900-201, SC@mir-svarki.ru

г. Новосибирск, ТД «Мир сварки», Троллейная, д. 85
.....+7 (383) 242-75-12, weldservisbest@yandex.ru

г. Омск, ИП Кушков Д. Б., ул. Ипподромная 2А. к.3
.....8 (965) 974-15-73, d.kushkov@bk.ru

г. Самара, ИП Аверьянов М.А, пер. Бельский , 5Ак1
.....+8 (846) 200-65-60, remont@vpg-service.ru

г. Екатеринбург, ИП Кузнецов А. И., ул. Радищева, 63
.....+7 (950) 631-78-34; +7 (343) 201-36-01, invert-service@mail.ru

НАШ САЙТ



YOUTUBE КАНАЛ

